

环境风险评估报告备案登记表

(企业类)

备案编号: 5001072022080002

单位名称	重庆建设·雅马哈摩托车有限公司		
法定代表人	颜学钊	经办人	王来瑞
联系电话	13368284586	传真	023-86901003
单位地址	重庆市九龙坡区中梁山街道华福家园社区华城路1号		

你单位上报的:《重庆建设·雅马哈摩托车有限公司突发环境事件风险评估报告》

经形式审查,符合要求,予以备案。



重庆建设·雅马哈摩托车有限公司

突发环境事件风险评估报告

重庆阳正环保科技股份有限公司

二〇二二年八月

目录

1 总则.....	1
1.1 评估目的.....	1
1.2 评估原则.....	1
1.3 评估依据.....	1
1.4 评估范围.....	3
1.5 评估程序.....	4
2 资料准备与环境风险识别.....	5
2.1 企业基本信息.....	5
2.2 企业所在地环境状况.....	7
2.3 周边环境风险受体情况.....	10
2.4 涉及环境风险物质和数量.....	12
2.5 生产工艺.....	21
2.6 环境风险单元及现有环境风险防控与应急措施情况.....	26
2.7 现有应急资源情况.....	32
3 突发环境事件及其后果分析.....	43
3.1 突发环境事件情景分析.....	43
3.2 释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情况分析.....	45
3.3 突发环境事件情景源强分析.....	47
4 现有风险控制和应急措施差距分析.....	53
5 完善环境风险防控和应急措施的实施计划.....	56
6 企业突发环境事件风险评估.....	57
6.1 企业突发环境事件风险等级确定.....	57
6.2 企业突发环境事件风险等级确定.....	74
6.3 企业应急能力评估.....	74
6.4 环境风险评估结论.....	75
7 附录.....	77

前言

重庆建设·雅马哈摩托车有限公司(以下简称“雅马哈摩托车”)成立于 1992 年 11 月 9 日,位于重庆市九龙坡区九龙园区 B 区华成路 1 号。该公司是由重庆建设机电有限责任公司(原名:重庆建设工业有限责任公司)与日本雅马哈发动机株式会社共同出资创办的大型摩托车生产企业,占地面积达到 450 亩。目前拥有职工 1400 余人,主要从事摩托车发动机及整车生产,主要产品为天剑等系列品种的各型摩托车。

该公司储存、生产中涉及的汽油、柴油、润滑油、煤油、防锈油、液压油、涂料、稀释剂、固化剂、离型剂、清洗剂、乙醇、硝酸、盐酸、硫酸、甲苯等均属于环境风险物质,存在环境风险隐患。依据《重庆市环境保护条例》、《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》(环办[2014]34 号)相关要求,该公司于 2019 年 8 月开展了风险评估工作,编制了突发环境事件风险评估报告,其环境风险等级评价为“一般环境风险(Q)”,在九龙坡区生态环境局进行备案。

由于生态环境局发布的《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)于 2018 年 3 月 1 日正式实施,根据《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》相关要求:“划定环境风险等级已满三年或有关企业环境风险评估标准或规范性文件发生变化的,企业应当及时划定或重新划定本企业环境风险等级,编制或修订本企业的环境风险评估报告”。因此,雅马哈摩托车应重新划定企业环境风险等级,修订环境风险评估报告,对现有风险防控措施的有效性进行分析论证,找出差距,完善环境风险防控措施对策。

本报告编制过程中得到了九龙坡区生态环境局的悉心指导和热情帮助,也得到了重庆建设·雅马哈摩托车有限公司的大力支持,在此一并致谢!

回顾 2019 年风险评估及应急预案

2019 年 8 月委托重庆阳正环保科技股份有限公司编制完成了《重庆建设·雅马哈摩托车有限公司突发环境事件风险评估报告》（2019 年版）、《重庆建设·雅马哈摩托车有限公司突发环境事件应急预案》（2019 年版）。并评审、发布和备案。根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》中第十一条规定“企业结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估”，《重庆建设·雅马哈摩托车有限公司突发环境事件应急预案》（2019 年版）距今已近三年，故需对企业突发环境事件风险评估报告及应急预案进行修订，修订情况见下表。

特征版本	2019 年版	2022 年修订版	变化情况
适用范围	重庆建设·雅马哈摩托车有限公司	重庆建设·雅马哈摩托车有限公司	无
风险单元	综合库房、涂料库房、油库、涂装课、焊接辅料间、危废暂存间、总装油泵间、机加辅料间、品证物性室、污泥置场、漆渣置场、铸造辅料间	涂料库房、油库、涂装车间、铸造辅料间、机加辅料间、总装车间、焊接车间、品证物性组、涂装污水处理站、含油污水处理站、危废暂存间	根据企业实际情况，重新划分环境风险单元
风险物质	汽油、柴油、润滑油、防锈油、废油、离型剂、清洗剂涂料、稀释剂、固化剂、乙醇、丙酮、盐酸、硝酸等	汽油、柴油、润滑油、煤油、防锈油、液压油、涂料、稀释剂、固化剂、离型剂、清洗剂、乙醇、漆渣、污泥、废油、硝酸、盐酸、硫酸、氢氧化钠、磨削液、甲烷、氢气、乙炔、甲苯	根据企业实际情况，重新识别风险物质，增加甲烷、氢气、乙炔等环境风险物质
风险等级	一般[一般—大气（Q0-M1-E1）+一般—水（Q0-M1-E3）]	一般[一般-大气 Q0+一般-水 Q0]	无
风险防范措施	ABS 喷漆线：油漆储存区无围堰，外部稀释剂设有托盘，但托盘高度不够；Fe/Al 线调漆间无托盘；综合库房：无托盘，无防腐防渗措施；	□铸造辅料间未设置围堰或托盘，无截留措施； □机加辅料间部分设有托盘，部分未设置截留措施； □发动机 B 线机油加注工位未设置托盘，无截留措施；	油漆储存区截留措施已完善；Fe/Al 线调漆间设有托盘；综合库房已取消。

特征版本	2019 年版	2022 年修订版	变化情况
		□焊接车架喷油机存放点未设置托盘，无截留措施	
事故排水收集措施	企业无专门的事故应急池；	设有 224m ³ 的事故应急池。	无
雨排水系统防控措施	本公司已采取雨污分流，具有雨水外排总排口监视及关闭措施，有专人负责在紧急情况下关闭雨水排口。	本公司已采取雨污分流，具有雨水外排总排口监视及关闭措施，有专人负责在紧急情况下关闭雨水排口。	无
生产废水处理系统防控措施	废水排放口主要排放常规污染物，设置了 COD 在线监测、流量计等，对监控池中每批次外排废水监测达接管标准后，方可启动排水泵将废水排入园区污水处理厂，对不达标的废水，由回流管道排入调节池重新处理。	废水排放口主要排放常规污染物，设置了 COD 在线监测、流量计等，对监控池中每批次外排废水监测达接管标准后，方可启动排水泵将废水排入园区污水处理厂，对不达标的废水，由回流管道排入调节池重新处理。	无
危废暂存措施	建有危废间（污泥置场、漆渣置场、危废暂存间），并分区规范储存、处置等	建有危废间（污泥置场、漆渣置场、危废暂存间），并分区规范储存、处置等	无

2019 年版风评预案整改计划完成情况见下表：

序号	整改内容	完成时限	完成情况
1	购买防毒面具，防火服，吸油毡/吸油棉等应急装备，降低危险发生的可能性	2019.12.31	已完成
2	加涂装课 ABS 喷漆线托盘高度，FE/AL 线增设托盘；增设涂料库房、总装油泵间、机加辅料间、焊接辅料间、铸造辅料间、综合库房、油库托盘，保证危险物质不外泄；涂料库房增设围堰，阻挡涂料外泄；品证物性室增设吸附棉；	2019.12.31	涂装课 ABS 喷漆线托盘已完善；FE/AL 线已增加托盘；总装油泵间、涂料库房、油库、焊接辅料间截留措施已完善；涂料库房设有导流沟与收集井；品证物性室设有托盘。
3	建议与其他组织或单位签订应急救援协议	2019.12.31	已完成
4	修建容积为 158m ³ 的应急事故水池与相应的配套设施	2019.12.31	已修建 224m ³ 的事故应急池。

1 总则

1.1 评估目的

（1）通过对企业环境风险源、现有防控措施等进行全面排查，结合周边环境敏感目标情况，综合分析和评估企业存在的环境风险现状与风险防控能力，确定环境风险等级，提出科学合理的整改措施和建议，提高企业环境风险防范与控制水平，从源头上预防和减少不稳定因素的出现，从技术、工程和管理上降低企业发生突发环境事件的几率，确保环境安全。

（2）通过对企业进行环境风险评估全过程的摸排与研判，梳理并建立企业环境风险源基础数据库和空间数据库，摸清企业环境风险现场技术防控能力和救援能力家底，帮助企业编制或修订突发环境事件应急预案，为企业和环境安全环保部门环境风险防范管理体系建设提供技术支撑，为政府环境监督安全环保部门实行环境安全监察提供依据。

1.2 评估原则

（1）严格执行国家现行有关法律、法规、标准和规范的要求，对企业进行科学、客观、公正、独立的评估；

（2）采用可靠、适用的评估技术和评估方法对项目进行定性、定量评估，遵循评估针对性、技术可行性、经济合理性、应急可操作性等原则，提出消除或减弱企业环境风险隐患的技术和管理措施建议；

（3）真实、准确地做出评估结论。

1.3 评估依据

1.3.1 环境保护法律法规及有关政策

（1）《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订）（国家主席令第九号，2015 年 1 月 1 日）；

(2) 《中华人民共和国环境影响评价法（修订）》（中华人民共和国主席令第四十八号，2018 年 12 月 29 日第二次修正）；

(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（中华人民共和国主席令第三十一号，2018 年 10 月 26 日第二次修正）；

(4) 《中华人民共和国水污染防治法》（中华人民共和国主席令第八十七号，主席令第七十号修订，2017 年 6 月 27 日）；

(5) 《中华人民共和国突发事件应对法》（中华人民共和国主席令第六十九号，2007 年 11 月 1 日）；

(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共和国主席令第五十七号，2020 年 4 月 29 日修订）；

(7) 《突发事件应急预案管理办法》（国办发[2013]101 号）；

(8) 《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令第 17 号）；

(9) 《关于印发《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》的通知》（环发[2015]4 号）；

(10) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发[2012]77 号）；

(11) 《关于印发“企业突发环境事件风险评估指南（试行）”的通知》（环办[2014]34 号）；

(12) 《关于加强企业突发环境事件风险评估的通知》（渝环[2014]121 号）；

(13) 《重庆市生态环境局关于印发推进突发事件风险管理工作实施方案的通知》（渝环[2015]262 号）；

(14) 《产业结构调整指导目录》（2019 年修订）；

(15) 《重庆市环境保护条例》（重庆市人大常委会公告〔2017〕11 号）；

(16) 《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南（试行）》（环保部公告 2016 年第 74 号）；

(17) 《关于深入开展重点突发环境事件风险企业和工业园区信息登记及深化突发环境事件应急预案管理工作的通知》（渝环[2017]130 号）。

1.3.2 环境风险评价规范和标准

- (1) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）；
- (2) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；
- (3) 《危险化学品目录》（2015 年版）；
- (4) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- (5) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
- (6) 《地下水质量标准》（GB/T14848-93）；
- (7) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
- (8) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；
- (9) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- (10) 《重庆大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）；
- (11) 《事故状态下水体污染的预防和控制规范》（QSY08190-2019）；
- (12) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）。

1.3.3 有关资料

- 1) 《重庆建设·雅马哈摩托车有限公司摩托车生产线异地迁建项目环境影响后评价报告书》（中煤科工集团重庆设计研究院有限公司，2015 年）；
- 2) 《重庆建设·雅马哈摩托车有限公司突发环境事件风险评估》（重庆阳正环保科技有限公司，2019 年）；
- 3) 重庆建设·雅马哈摩托车有限公司提供的相关技术资料和文件。

1.4 评估范围

本次环境风险评估的范围为重庆建设·雅马哈摩托车有限公司的生产装置、储存设施、公用工程、环保工程以及水环境通道、大气环境通道、厂区周边环境敏感目标等。

涉及水环境风险受体的调查评估范围：企业雨水排口、清净废水排口、污水排口下游 10 公里水体。涉及大气环境风险受体的调查评估范围：以厂区为圆点，半径 5km 为范围。

1.5 评估程序

企业环境风险评估程序主要包括：资料准备与环境风险识别、可能发生突发环境事件及其后果分析、现有环境风险防控和环境应急管理差距分析、制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划、划定突发环境事件风险等级等。

对于一般风险企业，只记录评估过程；对于较大及重大环境风险企业，还应进行可能发生突发环境事件分析，提出环境风险防控措施对策建议。

评估程序见图 1-1。

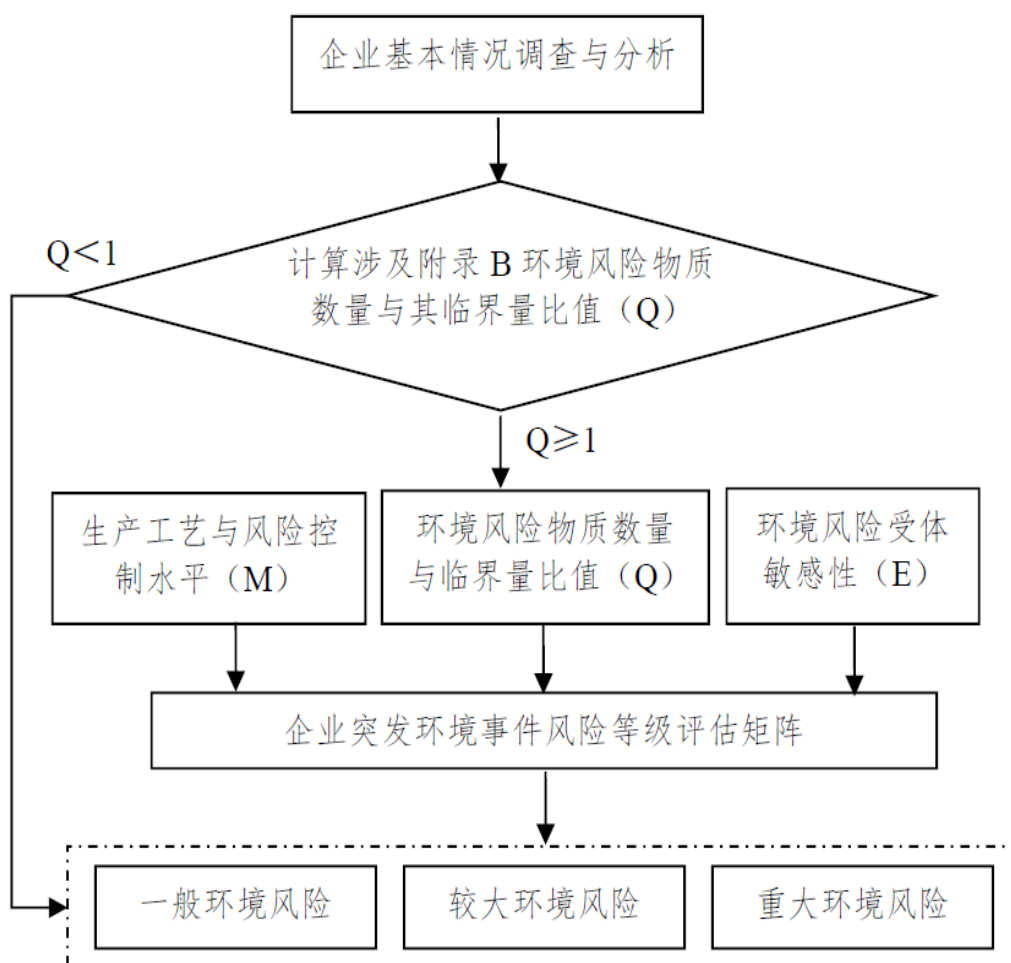


图 0-1 企业突发环境事件风险评估流程示意图

2 资料准备与环境风险识别

2.1 企业基本信息

2.1.1 企业简介

重庆建设·雅马哈摩托车有限公司(以下简称“雅马哈摩托车”)成立于 1992 年 11 月 9 日, 位于重庆市九龙坡区九龙园区 B 区华成路 1 号。该公司是由重庆建设机电有限责任公司(原名: 重庆建设工业有限责任公司)与日本雅马哈发动机株式会社共同出资创办的大型摩托车生产企业, 占地面积达到 450 亩。目前拥有职工 1400 余人, 主要从事摩托车发动机及整车生产, 拥有天剑等系列品种的各种摩托车。主要工艺为机加、铸造、焊接、涂装、总装。承担年产摩托车 50 万辆的成车总装以及发动机总装。公司基本情况见表 2-1。

表 2-1 公司基本情况一览表

序号	项目	内容
1	单位名称	重庆建设·雅马哈摩托车有限公司
2	统一社会信用代码	915001076219002630
3	法定代表人	颜学钊
4	联系人及联系电话	丁泽龙 13368284586
5	注册地址	重庆市九龙坡区九龙园区 B 区华成路 1 号
6	地理坐标	东经 106 度 27 分, 北纬 29 度 29 分
7	行业类别	摩托车整车制造 3751
8	行业规模	大型
9	建厂时间	1992 年 11 月
10	生产制度	年工作日 245 天, 每周 5 天。每班 8 小时。铸造车间三班制; 涂装、机加、焊接车间采用二班制, 总装车间和办公楼等辅助部门为一班制。
11	涉及的风险物质	汽油、柴油、润滑油、煤油、防锈油、液压油、涂料、稀释剂、固化剂、离型剂、清洗剂、乙醇、硝酸、盐酸、硫酸、甲苯等。

2.1.2 企业建设内容、项目组成

公司现有项目组成情况见表 2-2。

表 2-2 现有项目组成情况

序号	项目分类	项目组成
一	主体工程	
1	摩托车总装联合厂房	承担年产摩托车 50 万辆的成车总装、发动机总装。厂房为轻钢结构，建筑面积 41111m ² 。
2	涂装联合厂房	共有三条涂装生产线（其中 1 条静电喷涂 Fe/Al 线，1 条手工喷涂 ABS 线，1 条电泳线）。
3	焊接联合厂房	建筑面积 9558m ² 。
4	机加、压铸联合厂房	建筑面积 28939.5m ² 。
二	公用工程	
1	给水	厂区用水由九龙工业园区给水管网供应。
2	供电	从园区、高压电线引 10KV 高压线接入厂内变电所。
三	辅助工程	
1	综合办公楼	建筑面积 12000m ² 。
2	分析室	承担化学分析任务，建筑面积 1800m ² 。
3	空压站	制备生产用的压缩空气。8 台空压机(4 用 4 备)。框架结构，建筑面积约 216m ² 。
4	锅炉房	供应涂装、热表处理工艺生产蒸汽。3 台 LSS2.0-1.0-Q 型燃气热水锅炉（2t/h）全自动燃气蒸汽锅炉。锅炉以清洁能源天然气为原料。
四	储运工程	
1	综合库房	储存劳保用品、配套用品等，同时为废品库收集点。
2	涂料库房	储存涂料、稀释剂、固化剂等。
3	油库	储存活塞润滑油、柴油、油漆、煤油等。
4	品证物性室	存放酸、碱、盐，各种化学试剂。
五	环保工程	
1	排水	设置了涂装废水、含油废水处理站以及综合废水处理站，生活污水与经预处理后的生产废水一并排入综合废水处理站，处理达三级标准后排入园区污水管网。
2	固废	工业固废：涂装生产线中磷化渣、喷漆室水池定期清理的漆渣，均属国家划分的危险废物，按有关规定，装入防渗漏、防腐蚀的容器内，妥善保管，定期交付有资质的危废处置单位处置。一般

序号	项目分类	项目组成
		的工业固废主要为金属切削屑，回收或运至指定渣场；废水处理污泥：含有锌、磷等污染物，定期交有资质的危废单位处置。生活垃圾：定期运到指定城市垃圾处理场处理。
3	废气	涂装生产线：铁铝线和 ABS 线喷漆室和流平室有机废气先经过沸石转轮吸附，沸石转轮脱附后的高浓度有机废气和烘干室排放的高浓度有机废气混合后，进入 RTO 燃烧装置燃烧处理，燃烧处理后的废气与沸石转轮吸附处理后的废气混合后经排气筒有组织达标排放；电泳涂装线烤漆炉部分废气经脱臭炉天然气直接燃烧处理后有组织达标排放，电泳涂装线电泳段及手补室废气经排气筒收集后直接排放；铸造车间：设置了 5 根排气筒，排放天然气燃烧、抛丸粉尘及低压铸造机废气；焊接过程中产生的烟尘，由吸气罩收集后由排气筒直接排放；总装车间：摩托车发动机及成车检查废气，经排气筒收集后直接排放；食堂油烟采用油烟净化器处理后由排气筒排放；锅炉产生的废气经排气筒收集后直接排放；直燃机空调天然气燃烧废气经排气筒收集后直接排放。
4	噪声	基础减振，消声、建筑隔声、距离衰减。

2.1.3 总平面布置

本公司占地为规则长方形，厂区设置了两个出入口，分别位于厂区北面临华成路。厂区内有环道，供车辆出入。厂区由南向北分为两大部分，南面为机加、压铸联合厂房，北面为总装、涂装和焊接厂房。厂区东侧为综合库房、锅炉房、制冷站及污水处理站等。办公综合楼位于厂区 1#出入口，食堂位于办公楼的二楼和四层。厂区西侧为配电房、空压站、制冷站、评价室及运动场地。

项目在平面布置时，结合场地布局，在满足生产、安全、卫生要求的前提下，尽量满足了生产工艺要求，合理确定了功能分区，按工艺生产走向进行设备布置，总体布局较为紧凑，可实现各生产区的合理衔接，减少了物料的倒运次数，使物料运距短捷，减少能耗。厂区布置合理，具体情况详见附图 3 厂区平面布置图。

2.2 企业所在地环境状况

2.2.1 地理位置

九龙坡区位于东经 106°15'~106°35'、北纬 29°15'~29°35'之间，地处重庆市主

城区西部，东邻渝中区，南接大渡口区，西连璧山区、江津区，北毗沙坪坝区，幅员面积 431.86 平方公里。九龙坡区有长江上游最大的水陆联运港--九龙坡港。长江鹅公岩、李家沱大桥连接两岸，成渝、川黔、襄渝铁路出境通关，2 号轻轨线穿境而过，成渝、内环、绕城高速公路串线成网，华福大道横贯东西，白彭公路纵贯南北，构建了九龙坡区综合交通网络。交通便利，区位优势明显，项目地理位置详见附图 1。

2.2.2 地质、地形、地貌

(1) 地质构造

九龙坡区位于观音峡背斜南延段，其中以中梁山背斜为代表，属新华夏系川东褶皱带华蓥山帚状褶皱群，褶皱群的主体--华蓥山复式背斜经三汇坝向南后即分为呈帚状散开的观音峡、温塘峡、沥鼻峡三个背斜和其间的宽阔向斜。区内断层主要发育于中梁山背斜区域，不同序次和不同等级的断层极发育。

(2) 地形地貌

缙云山、中梁山将九龙坡区分成东、西两大部分。中梁山以东以浅丘为主，一般海拔 250-450 米，多为海拔 300 米以下的沿江河谷；中梁山以西地势呈西北高、东南低，一般海拔 180-400 米，多为浅丘平坝。

2.2.3 气候气象

九龙坡区地处四川盆地，属亚热带季风性湿润气候，水热丰富，雨热同季，日照少，无霜期长。春早多倒春寒，夏热多伏旱，秋多绵雨，冬多雾。常年平均气温 16℃~18℃，全年无霜期 340 天左右。

公司所在地常年风向以北~东北风为主，年静风频率为 33%，各风向平均风速为 2.0~2.4m/s。

2.2.4 水文条件

流经九龙坡区的主要河流是长江，其水资源丰富，长江最大流量为 43700m³/s，多年平均流量为 8670m³/s，平均流速为 1.61m/s。枯水期平均流量

2753m³/s, 平均流速 0.93m/s, 90%保证率设计流量为 2300m³/s。公司用水主要来自市政管网, 排水最后汇入长江。长江为Ⅲ类水域, 使用功能为集中式生活饮用水。

2.2.5 环境功能区划

1) 环境空气

公司位于重庆市九龙坡区, 根据《重庆市环境空气质量功能区划分规定的通知》(渝府发〔2016〕19 号)文的规定, 项目所在地属二类区域, 大气环境执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准。

2) 地表水

项目接纳水体为长江。根据《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》(渝府发[2012]4 号)规定, 长江干流重庆主城区段属Ⅲ类水域, 应执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) Ⅲ类水域标准。

2.2.6 环境质量现状

1) 大气环境质量现状

根据《2020 年重庆市生态环境状况公报》, 重庆市九龙坡区大气环境中 SO₂、NO₂、PM_{2.5}、PM₁₀ 浓度均满足《环境空气质量标准》(GB 3095-2012) 二级标准限值, O₃、CO 超标, 根据“九环委办[2019]5 号”重庆市九龙坡区生态环境委员会办公室关于印发《重庆市九龙坡区大气环境质量限期达标规划》的通知, 九龙坡区主要通过规划的实施, 分两个阶段逐步削减大气污染物排放量, 以细颗粒 (PM_{2.5}) 年均浓度达标为核心, 环境空气质量进一步改善, 2025 年实现全区环境空气质量达标 (即环境空气质量监测站点基本评价项目年评价结果达标), 远期战略 (2021~2025 年): 进一步巩固“十三五”污染治理成果, 大幅扩大清洁能源比例, 严控煤炭消费总量; 逐步消除过剩产能, 严格环境准入, 提升重点行业排放标准, 深入挖掘氮氧化物 (NO_x)、细颗粒物 (PM_{2.5}) 和可挥发性有机物

（VOCs）的减排潜力；全面实施在用机动车 I/M 制度，控制移动源污染物排放总量；严格执行扬尘管理办法，有效控制生活源污染排放，逐步开展农业源污染排放控制。综上所述，通过一系列措施与行动，项目所在地环境空气将得到极大改善。

2) 地表水水环境质量现状

根据《2021 年重庆市生态环境状况公报》，长江断面水质全年满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准。

2.3 周边环境风险受体情况

1) 大气环境通道

公司位于重庆市九龙园区 B 区，南面紧临为重庆建设空调公司，西面为华龙大道，西北面为重庆普什机械有限责任公司，北面为重庆博卡联车业服务有限公司新能源车辆等停放用地（租赁建设雅马哈公司土地）、车陆汽车维修服务门市、雅马哈停车场及大攀物流等，北面为居住用地。

从企业的实际情况出发，评价范围内无名胜古迹、自然保护区等环境敏感点，周边五公里范围内有医院、学校、居民小区等大气环境风险受体。区域内主要大气环境风险受体位置见表 2-3。

表 2-3 周边主要大气环境风险受体

序号	大气环境风险受体名称	与公司位置关系		人数
		方位	直线距离 km	
1	重庆建设车用空调器有限公司	南侧	0.387	600 余人
2	重庆市大渡口区华成路捷富物流	西北侧	0.13	/
3	重庆海迅机械制造有限公司	南侧	0.68	150 余人
4	重庆拉瑞永固混凝土有限公司	西南侧	1.761	100 余人
5	华岩寺	西北侧	1.1	/
6	华岩小学	西北侧	0.9	1300 余人

序号	大气环境风险受体名称	与公司位置关系		人数
		方位	直线距离 km	
7	重庆国际外国语学校	西北侧	1.1	9900 余人
8	御景天水中小学	南侧	1.4	约 2000 人
9	人和中学	西侧	1.5	1000 余人
10	重庆广播电视大学	北侧	1.7	10000 余人
11	重庆四十七中	西南侧	3	1000 余人
12	田坝中学	西南侧	3	900 余人
13	上桥中学	西北侧	3.5	1000 余人
14	重庆三十七中	东南侧	4	4800 余人
15	重庆九十四中	东北侧	4.5	5000 余人
16	雅居乐御宾府	东北侧	0.65	约 3000 人
17	半山小区	南侧	0.8	约 6000 人
18	晋愉绿岛	东侧	1.5	约 15000 人
19	园丁小区	东侧	2	约 1200 人
20	翠华园小区	东侧	2	约 3500 人
21	三木花园	东南侧	3	约 5500 人
22	华福山水	西北侧	3	约 2000 人
23	朵力名都	北侧	3.5	约 7500 人
24	金立·园丁小区	东侧	4.5	约 2000 人
25	金科阳光小镇	南侧	5	约 7000 人
26	重庆西站	西北侧	3	/
27	重庆市巴渝学校	东北侧	1	约 3500 人
28	九龙坡区第二人民医院	西南侧	2.4	约 800 人
29	大渡口区中医院	东南侧	2.05	约 800 人
30	大渡口区第三人民医院	东南侧	2.56	约 800 人

2) 水环境通道

公司污水排放量约为 350m³/d，水质成份较简单，出水达到《污水综合排放

标准（GB8978-1996）》三级标准后，排入重庆大九污水处理厂处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准（GB18918-2002）》一级 B 标后排入跳蹬河，最后汇入长江（属Ⅲ类水域）。物料泄露后引发火灾产生的消防事故废水进入导流沟及收集井，再泵入事故应急池，最后排入公司污水处理站进行处理，对于公司污水处理站无法处理的废水则作为危险废物委托处置。区域内主要水环境风险受体位置见表 2-4。

表 2-4 区域 5km 内水环境风险受体

序号	水环境风险受体名称	与公司位置关系		备注
		方位	直线距离（km）	
1	长江	东侧	4	/
2	跳蹬河	南侧	10.5	/

2.4 涉及环境风险物质和数量

2.4.1 生产情况

1) 产品及生产规模

该公司主要从事摩托车发动机及整车生产，拥有天剑等系列品种的各型摩托车。产品及生产规模情况见建表 2-5。

表 2-5 产品及生产规模

序号	产品名称	生产规模	备注
1	摩托车	50 万辆/年	生产天剑等系列品种的各型摩托车

2) 原辅材料消耗情况

主要原辅材料消耗情况见表 2-6。

表 2-6 主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	年消耗量	单位	备注
1	铝锭	2182.24	t/a	
2	钢管	376.68	t/a	
3	焊丝	111.75	t/a	
4	涂料	133.90	t/a	含甲苯、二甲苯等有机物

序号	名称	年消耗量	单位	备注
5	稀释剂	52.95	t/a	质
6	固化剂	13.34	t/a	
7	磷化剂	8.47	t/a	磷酸锌盐
8	脱脂剂	8.04	t/a	碳酸钠、硅酸钠
9	漆雾凝聚剂	43.07	t/a	
10	覆膜砂	549	t/a	
11	切削液	14688	L/a	含有机物质
12	离型剂	4420	Kg/a	含油
13	二氧化碳(液态)	53.18	t/a	
14	低温液化氩	148.34	t/a	
15	10%~20%硝酸	46.00	Kg/a	
16	造渣剂	16.00	t/a	不含氟
17	汽油	113240	L/a	
18	机油	250000	L/a	
19	润滑脂	1102	kg/a	
20	水	18.14	万 m ³ /a	
21	电	1245.21	万 kwh/年	
22	天然气	186.60	万 m ³ /a	

3) 储存情况

主要物料储存情况见表 2-7。

表 2-7 物料储存情况

序号	储存地点	工段/装置	物质名称	储存方式	规格	数量	最大储存量
1	涂料库房	涂料桶	涂料	桶装	/	/	8.7t
		稀释剂桶	稀释剂	桶装	/	/	4.7t
		固化剂桶	固化剂	桶装	/	/	0.3t
		无水乙醇桶	无水乙醇	桶装	/	/	0.015t
2	油库	活塞润滑油桶	活塞润滑油	桶装	16kg/桶	30	0.48t

序号	储存地点	工段/装置	物质名称	储存方式	规格	数量	最大储存量
		锂基脂桶	锂基脂	桶装	15kg/桶	20	0.3t
		KD101 防锈油桶	KD101 防锈油	桶装	16kg/桶	20	0.32t
		钼油桶	钼油	瓶装	4kg/瓶	5	0.02t
		汽油（含二次油）桶	汽油（含二次油）	桶装	200L/桶	30	4.35t
		柴油桶	柴油	桶装	200L/桶	3	0.435t
		煤油桶	煤油	桶装	200L/桶	1	0.145t
		油漆桶	油漆	桶装	18kg/桶	100	1.8t
		香蕉水桶	香蕉水	桶装	14kg/桶	30	0.42t
		钼基脂桶	钼基脂	桶装	16kg/桶	2	0.032t
			钼基脂	桶装	18kg/桶	5	0.09t
		DPT-5 清洗剂桶	DPT-5 清洗剂	瓶装	0.28kg/瓶	300	0.084t
		自喷漆桶	自喷漆	瓶装	400ml/瓶	100	0.04t
		重油清洗剂桶	重油清洗剂	瓶装	500ml/瓶	60	0.03t
		万能防锈油桶	万能防锈油	瓶装	500ml/瓶	60	0.03t
		四冲程发动机油桶	四冲程发动机油	桶装	1000L/桶	8	5.8t
3	涂装车间	涂装课 FE/AL 线调漆间	涂料、稀释剂	桶装	/	/	400kg
		涂装课 ABS 线调漆间	涂料、稀释剂、固化剂	桶装	/	/	630kg
		ABS 下挂修正作业台	KD101 防锈油	桶装	16kg/桶	1	16kg
			JH3310 封尘防锈油	桶装	10L/桶	1	10L
			WD40 除湿防锈润滑剂	瓶装	500ml/瓶	3	1500ml
		涂装课贴花点补间	涂料、稀释剂、固化剂	桶装	桶装	/	130kg
			无水乙醇	瓶装	500ml/瓶	1	500ml
			粘胶剂 502	瓶装	18g/瓶	2	36g
			除胶剂	瓶装	230g/瓶	1	230g
		涂料周转间	涂料、稀释剂、固化剂	桶装	/	/	475kg
			点补漆	瓶装	0.5kg/瓶	150	75kg

序号	储存地点	工段/装置	物质名称	储存方式	规格	数量	最大储存量
4	铸造辅料间	活塞润滑剂桶	活塞润滑剂	桶装	16kg/桶	10	160kg
		真空泵油桶	真空泵油	桶装	20L/桶	3	60L
		润滑油桶	润滑油	桶装	209L/桶	3	627L
		抗燃液压油桶	抗燃液压油	桶装	200L/桶	3	600L
		离型剂桶	离型剂	桶装	200kg/桶	4	800kg
		氢氧化钠桶 (20%)	氢氧化钠 (20%)	桶装	25 kg/桶	12	300kg
		消毒剂桶 (浓度 5%双氧水)	消毒剂 (浓度 5%双氧水)	桶装	20kg/桶	60	1200kg
		植物液除臭剂桶	植物液除臭剂	桶装	25kg/桶	12	300kg
5	机加辅料间	切削液桶	切削液	桶装	204kg/桶	2	408kg
		美孚锭子油桶	美孚锭子油	桶装	20L/桶	4	80L
		涡轮机油桶	涡轮机油	桶装	20L/桶	4	80L
		锂基脂桶	锂基脂	桶装	15kg/桶	8	120kg
		32#液压油桶	32#液压油	桶装	200L/桶	3	600L
		清洗剂桶	清洗剂	桶装	200L/桶	2	400L
		SM-1 脱水防锈油桶	SM-1 脱水防锈油	桶装	170kg/桶	1	170kg
		磨削液桶	磨削液	桶装	200L/桶	1	200L
		68#润滑油桶	68#润滑油	桶装	200kg/桶	2	400kg
		5#主轴油桶	5#主轴油	桶装	170L/桶	2	340L
6	总装车间	总装油泵间	汽油	桶装	200L/桶	5	1000L
			机油	桶装	200L/桶	1	200L
			液压油	桶装	200L/桶	1	200L
			煤油	桶装	200L/桶	1	200L
		捆包辅料站	KD101 防锈油	桶装	16kg/桶	1	16kg
			JH-TF 脱水防锈油	桶装	20kg/桶	1	20kg
			缝纫机油	桶装	10L/桶	1	10L
		发动机部装辅料站	缝纫机油	桶装	10L/桶	1	10L
			锂基脂	桶装	15kg/桶	4	60kg
		发动机 B 线机油加注工位	四冲程发动机油	桶装	1000L/桶	2	2000L

序号	储存地点	工段/装置	物质名称	储存方式	规格	数量	最大储存量
		发动机 B 线辅料站	钼基脂	桶装	15kg/桶	1	15kg
			钼油	瓶装	4L/瓶	1	4L
			缝纫机油	桶装	10L/桶	1	10L
			无水乙醇	瓶装	500ml/瓶	1	0.5L
			DPT-5 清洗剂	瓶装	0.28kg/瓶	24	6.72kg
			硅酮液 TSM632	瓶装	1kg/瓶	1	1kg
		发动机 A 线辅料站	钼油	瓶装	4L/瓶	1	4L
			二硫化钼	桶装	15kg/桶	1	15kg
			缝纫机油	桶装	10L/桶	1	10L
			钼基脂	桶装	15kg/桶	1	15kg
			锂基脂	桶装	16kg/桶	1	16kg
			无水乙醇	瓶装	500ml/瓶	1	0.5L
			DPT-5 清洗剂	瓶装	0.28kg/瓶	12	3.36kg
			四冲程发动机油	桶装	200L/桶	1	200L
		成车 1 组润滑油站	锂基脂	桶装	15kg/桶	2	30kg
			缝纫机油	桶装	10L/桶	3	30L
			KD101 防锈油	桶装	16kg/桶	2	32kg
		成车部装润滑油站	缝纫机油	桶装	10L/桶	1	10L
			锂基脂	桶装	15kg/桶	2	30kg
		品证抽查室标气房	甲烷	瓶装	40L/瓶、8L/瓶、1L/瓶	/	259L
			氧气	瓶装	40L/瓶、8L/瓶	/	896L
			氮气	瓶装	40L/瓶、8L/瓶	/	1056L
			二氧化碳	瓶装	40L/瓶、8L/瓶	/	232L
			氮氧化物	瓶装	8L/瓶	17	136L
			一氧化碳	瓶装	40L/瓶、8L/瓶	/	496L
			氢气	瓶装	8L/瓶	8	64L
			混合气 (CO、CO ₂ 、O ₂ 、C ₃ H ₈)	瓶装	8L/瓶	2	16L
7	焊接车间	焊接气站	CO ₂	罐装	5m ³ /罐	1	5m ³
			氩气	罐装	5m ³ /罐	1	5m ³

序号	储存地点	工段/装置	物质名称	储存方式	规格	数量	最大储存量
			乙炔	瓶装	40L/瓶	/	0.32L
			氧气	瓶装	40L/瓶	/	0.4L
			氮气	瓶装	40L/瓶	5	200L
			氩气	瓶装	40L/瓶	5	200L
		焊接邮箱组备品柜	缝纫机油	桶装	10L/桶	2	20L
			壳牌齿轮油	桶装	20L/桶	1	20L
			KD101 防锈油	桶装	16L/桶	6	96L
			JH-TF 防锈油	桶装	20kg/桶	10	200kg
		焊接车架喷油机存放点	0#锂基润滑脂	桶装	15kg/桶	3	45kg
			JH3210 防锈油	桶装	25kg/桶	2	50kg
			水溶性切削液E206	桶装	200L/桶	1	200L
8	品证物性组	甲苯瓶	甲苯	瓶装	(500ml/瓶		5L
		异辛烷瓶	异辛烷	瓶装	500ml/瓶	10	5L
		无水乙醇瓶	无水乙醇	瓶装	500ml/瓶	6	3L
		硫酸瓶	硫酸(分析纯)	瓶装	500ml/瓶	/	0.6L
		盐酸瓶	盐酸(分析纯)	瓶装	500ml/瓶	/	0.6L
		硝酸瓶	硝酸(分析纯)	瓶装	500ml/瓶	/	0.6L
		氢氧化钠瓶	氢氧化钠	瓶装	500g/瓶	/	0.6kg
		过氧化月桂酸瓶	过氧化月桂酸	瓶装	500g/瓶	/	0.6kg
9	涂装污水处理站	氢氧化钠桶	氢氧化钠	桶装	25kg/桶	20	500kg
		聚合氯化铝桶	聚合氯化铝	桶装	20kg/桶	50	1000kg
		阳离子聚丙烯酰胺桶	阳离子聚丙烯酰胺	桶装	25kg/桶	20	500kg
		阴离子聚丙烯酰胺桶	阴离子聚丙烯酰胺	桶装	25kg/桶	20	500kg
10	含油污水处理站	氢氧化钠桶	氢氧化钠	桶装	25kg/桶	20	500kg
		聚合氯化铝桶	聚合氯化铝	桶装	20kg/桶	50	1000kg
		阳离子聚丙烯酰胺桶	阳离子聚丙烯酰胺	桶装	25kg/桶	20	500kg
		阴离子聚丙烯酰胺桶	阴离子聚丙烯酰胺	桶装	25kg/桶	20	500kg

2.4.2“三废”产生及排放情况

1) 废水

企业根据废水的产生情况，修建了含油废水处理站、涂装废水处理站以及综合废水处理站。铸造车间离型剂废水、机加车间切削液和清洗液废水以及焊接车间清洗液废水经过含油废水处理站预处理，各种涂装废水经过涂装废水处理站预处理后，与各种生活废水混合后进入综合污水处理站处理，达到一级标准排放。

2) 废气

该企业生产主要有五个车间，分别为涂装、机加、焊接、铸造和总装等车间，各车间均为独立车间，废气的产生及排放情况如下：

□总装车间：产生的污染物主要为发动机测试废气和成车检测废气。共设置了4根排气筒，产生的废气收集后经排气筒排放，均为有组织排放。整个车间密闭生产，设置了空调系统，进行换气。

□铸造车间：铸造车间产生的废气主要来源于熔解炉、热处理炉、抛丸机、低压铸造机产生的废气，该熔炼炉和热处理炉均采用天然气作燃料，天然气燃烧产生的废气、抛丸机产生的含尘废气和低压铸造机产生的废气通过5根高度为15米的排气筒排放。

□焊接车间：产生废气的污染源为车架线生产线。焊接过程中焊接烟尘经吸气罩收集后经15m排气筒直接排放。

□涂装车间：涂装车间设置了3条生产线，其中1条静电喷涂（Fe/Al线）、1条为手工喷漆（ABS线）和1条电泳线。电泳线烤漆炉部分废气经过直接燃烧（85%处理率）+15m排气筒排放，电泳线手补室和电泳段废气经排气筒收集后由15m排气筒排放；Fe/Al线（整个生产线微负压）和ABS线涂装（整个生产线微负压）有机废气经VOCs治理设备处理后由25米高排气筒有组织达标排放；涂装培训置场和涂装点补间废气经过滤+活性炭吸附处理后由15m排气筒排放；涂装循环水池废气经过滤+UV光解+活性炭吸附处理后由15m排气筒排放。

3) 固废

该公司固体废物主要包括生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。一般工业固体废物主要为废纸板、薄膜约 500t/a，金属切削屑约 200t/a，回收或运至指定渣场；涂装生产线中磷化渣、喷漆室水池定期清理的漆渣，废水处理污泥等，属于国家划分的危险废物，定期交由资质的处置公司统一处置，同时厂区内设置了危险废物暂存场，该暂存场满足危险废物储存场的要求，设置了“三防”措施。生活垃圾定期运到指定城市垃圾处理场处理。

2.4.3 涉及环境风险物质及数量

1) 环境风险物质

根据公司产品、原辅材料和“三废”产生情况，结合《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中附表所列突发环境事件风险物质清单，识别出企业生产、经营中发生事故后可能对环境产生风险的物质，主要环境风险物质及其特性见表 2-8。

环境风险物质安全技术特性表详见附录。

表 2-8 环境风险物质及其特性表

序号	风险物质	组成成分	CAS 号	危险特性	是否属于风险物质
1	汽油	C5~C12 脂肪烃和环烷烃类	86290-81-5	易燃液体,类别 2*; 生殖细胞致突变性,类别 1B; 致癌性,类别 2; 吸入危害,类别 1; 危害水生环境-急性危害,类别 2; 危害水生环境-长期危害,类别 2	涉气、涉水风险物质
2	柴油	烃类混合物	/	易燃液体, 类别 3	涉气、涉水风险物质
3	润滑油、煤油、防锈油、液压油等	基础油和添加剂	/	含生物柴油, 危害水生环境	涉水、涉气风险物质
4	涂料	环氧树脂	24969-06-0	易燃液体, 类别 3	涉气、涉水风险物质
5	稀释剂	乙酸异戊酯	/	易燃液体, 类别 2	涉水、涉气风险

序号	风险物质	组成成分	CAS 号	危险特性	是否属于风险物质
					物质
6	固化剂	过氧化丁酮	1338-23-4	易燃易爆液体, 类别 3	涉水、涉气风险物质
7	离型剂	硅油、丙丁烷抛射剂	/	易燃液体	涉水、涉气风险物质
8	清洗剂	环保型溶剂、表面活性剂、分散剂	/	易燃液体	涉水、涉气风险物质
9	乙醇	乙醇	64-17-5	易燃液体,类别 2	涉水、涉气风险物质
10	漆渣		900-252-12	/	涉水风险物质
11	污泥	含磷污泥	/	/	涉水风险物质
12	废油		/	/	涉水、涉气风险物质
13	硝酸	硝酸	7697-37-2	氧化性液体,类别 3; 皮肤腐蚀/刺激,类别 1A; 严重眼损伤/眼刺激,类别 1	涉水、涉气风险物质
14	盐酸	盐酸	7647-01-0	皮肤腐蚀/刺激,类别 1B; 严重眼损伤/眼刺激,类别 1; 特异性靶器官毒性-一次接触,类别 3 (呼吸道刺激); 危害水生环境-急性危害,类别 2	涉水、涉气风险物质
15	硫酸	硫酸	7664-93-9	皮肤腐蚀/刺激,类别 1A; 严重眼损伤/眼刺激,类别 1	涉水、涉气风险物质
16	氢氧化钠	氢氧化钠	1310-73-2	皮肤腐蚀/刺激,类别 1A 严重眼损伤/眼刺激,类别 1	涉水风险物质
17	磨削液	磨削液	/	有毒有害	涉水风险物质
18	甲烷	甲烷	74-82-8	易燃气体,类别 1 加压气体	涉气风险物质
19	氢气	氢气	1333-74-0	易燃气体,类别 1 加压气体	涉气风险物质
20	乙炔	乙炔	74-86-2	易燃气体,类别 1 化学不稳定性气体,类别 A 加压气体	涉气风险物质

序号	风险物质	组成成分	CAS 号	危险特性	是否属于风险物质
21	甲苯	甲苯	108-88-3	易燃液体,类别 2 皮肤腐蚀/刺激,类别 2 生殖毒性,类别 2 特异性靶器官毒性-一次接触,类别 3 (麻醉效应) 特异性靶器官毒性-反复接触,类别 2* 吸入危害,类别 1 危害水生环境-急性危害,类别 2 危害水生环境-长期危害,类别 3	涉水、涉气风险物质

2) 环境风险物质储存情况

环境风险物质储存情况见表 2-9。

表 2-9 环境风险物质储存情况

序号	储存地点	工段/装置	物质名称	储存方式	规格	数量	最大储存量(t)
1	涂料库房	涂料桶	涂料	桶装	/	/	8.7
		稀释剂桶	稀释剂	桶装	/	/	4.7
		固化剂桶	固化剂	桶装	/	/	0.3
		无水乙醇桶	无水乙醇	桶装	/	/	0.015
2	油库	活塞润滑油桶	活塞润滑油	桶装	16kg/桶	30	0.48
		锂基脂桶	锂基脂	桶装	15kg/桶	20	0.3
		KD101 防锈油桶	KD101 防锈油	桶装	16kg/桶	20	0.32
		钨油桶	钨油	瓶装	4kg/瓶	5	0.02
		汽油(含二次油)桶	汽油(含二次油)	桶装	200L/桶	30	4.35
		柴油桶	柴油	桶装	200L/桶	3	0.435
		煤油桶	煤油	桶装	200L/桶	1	0.145
		油漆桶	油漆	桶装	18kg/桶	100	1.8

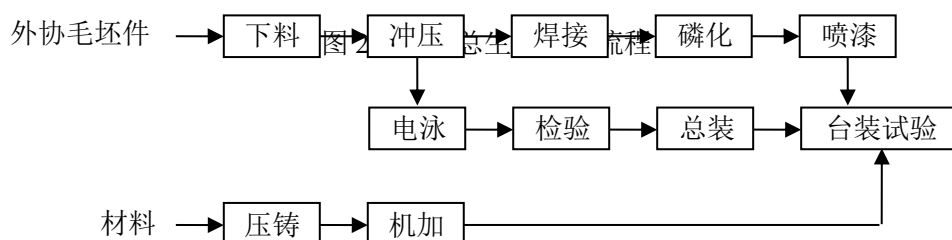
序号	储存地点	工段/装置	物质名称	储存方式	规格	数量	最大储存量 (t)
		香蕉水桶	香蕉水	桶装	14kg/桶	30	0.42
		钼基脂桶	钼基脂	桶装	16kg/桶	2	0.032
			钼基脂	桶装	18kg/桶	5	0.09
		DPT-5 清洗剂桶	DPT-5 清洗剂	瓶装	0.28kg/瓶	300	0.084
		自喷漆桶	自喷漆	瓶装	400ml/瓶	100	0.04
		重油清洗剂桶	重油清洗剂	瓶装	500ml/瓶	60	0.03
		万能防锈油桶	万能防锈油	瓶装	500ml/瓶	60	0.03
		四冲程发动机油桶	四冲程发动机油	桶装	1000L/桶	8	5.8
3	涂装车间	涂装课 FE/AL 线调漆间	涂料、稀释剂	桶装	/	/	0.4
		涂装课 ABS 线调漆间	涂料、稀释剂、固化剂	桶装	/	/	0.63
		ABS 下挂修正作业台	KD101 防锈油	桶装	16kg/桶	1	0.016
			JH3310 封尘防锈油	桶装	10L/桶	1	0.00725
			WD40 除湿防锈润滑剂	瓶装	500ml/瓶	3	0.0015
		涂装课贴花点补间	涂料、稀释剂、固化剂	桶装	桶装	/	0.13
			无水乙醇	瓶装	500ml/瓶	1	0.0004
			粘胶剂 502	瓶装	18g/瓶	2	0.036
			除胶剂	瓶装	230g/瓶	1	0.00023
		涂料周转间	涂料、稀释剂、固化剂	桶装	/	/	0.475
			点补漆	瓶装	0.5kg/瓶	150	0.075
4	铸造辅料间	活塞润滑剂桶	活塞润滑剂	桶装	16kg/桶	10	0.16
		真空泵油桶	真空泵油	桶装	20L/桶	3	0.0435
		润滑油桶	润滑油	桶装	209L/桶	3	0.47
		抗燃液压油桶	抗燃液压油	桶装	200L/桶	3	0.435
		离型剂桶	离型剂	桶装	200kg/桶	4	0.8
		氢氧化钠桶(20%)	氢氧化钠(20%)	桶装	25 kg/桶	12	0.3
		消毒剂桶	消毒剂	桶装	20kg/桶	60	1.2

序号	储存地点	工段/装置	物质名称	储存方式	规格	数量	最大储存量 (t)
		(浓度 5%双氧水)	(浓度 5%双氧水)				
		植物液除臭剂桶	植物液除臭剂	桶装	25kg/桶	12	0.3
5	机加辅料间	切削液桶	切削液	桶装	204kg/桶	2	0.408
		美孚锭子油桶	美孚锭子油	桶装	20L/桶	4	0.058
		涡轮机油桶	涡轮机油	桶装	20L/桶	4	0.058
		锂基脂桶	锂基脂	桶装	15kg/桶	8	0.12
		32#液压油桶	32#液压油	桶装	200L/桶	3	0.435
		清洗剂桶	清洗剂	桶装	200L/桶	2	0.4
		SM-1 脱水防锈油桶	SM-1 脱水防锈油	桶装	170kg/桶	1	0.17
		磨削液桶	磨削液	桶装	200L/桶	1	0.2
		68#润滑油桶	68#润滑油	桶装	200kg/桶	2	0.4
		5#主轴油桶	5#主轴油	桶装	170L/桶	2	0.2465
6	总装车间	总装油泵间	汽油	桶装	200L/桶	5	0.725
			机油	桶装	200L/桶	1	0.146
			液压油	桶装	200L/桶	1	0.146
			煤油	桶装	200L/桶	1	0.146
		捆包辅料站	KD101 防锈油	桶装	16kg/桶	1	0.016
			JH-TF 脱水防锈油	桶装	20kg/桶	1	0.02
			缝纫机油	桶装	10L/桶	1	0.007
		发动机部装辅料站	缝纫机油	桶装	10L/桶	1	0.007
			锂基脂	桶装	15kg/桶	4	0.06
		发动机 B 线机油加注工位	四冲程发动机油	桶装	1000L/桶	2	1.48
		发动机 B 线辅料站	钼基脂	桶装	15kg/桶	1	0.015
			钼油	瓶装	4L/瓶	1	0.0032
			缝纫机油	桶装	10L/桶	1	0.007
			无水乙醇	瓶装	500ml/瓶	1	0.0004
			DPT-5 清洗剂	瓶装	0.28kg/瓶	24	0.00672
			硅酮液	瓶装	1kg/瓶	1	0.001

序号	储存地点	工段/装置	物质名称	储存方式	规格	数量	最大储存量 (t)
			TSM632				
		发动机 A 线辅 料站	钨油	瓶装	4L/瓶	1	0.0032
			二硫化钨	桶装	15kg/桶	1	0.015
			缝纫机油	桶装	10L/桶	1	0.007
			钨基脂	桶装	15kg/桶	1	0.015
			锂基脂	桶装	16kg/桶	1	0.016
			无水乙醇	瓶装	500ml/瓶	1	0.0004
			DPT-5 清洗剂	瓶装	0.28kg/瓶	12	0.003336
			四冲程发动机 油	桶装	200L/桶	1	0.146
		成车 1 组润滑 油站	锂基脂	桶装	15kg/桶	2	0.03
			缝纫机油	桶装	10L/桶	3	0.0222
			KD101 防锈 油	桶装	16kg/桶	2	0.032
		成车部装润滑 油站	缝纫机油	桶装	10L/桶	1	0.007
			锂基脂	桶装	15kg/桶	2	0.03
		品证抽查室标 气房	甲烷	瓶装	40L/瓶、8L/瓶、 1L/瓶	/	0.184
			氢气	瓶装	8L/瓶	8	0.00575
7	焊接车间	焊接气站	乙炔	瓶装	40L/瓶	/	0.047
		焊接邮箱组备 品柜	缝纫机油	桶装	10L/桶	2	0.0148
			壳牌齿轮油	桶装	20L/桶	1	0.0148
			KD101 防锈 油	桶装	16L/桶	6	0.07
			JH-TF 防锈油	桶装	20kg/桶	10	0.2
		焊接车架喷油 机存放点	0#锂基润滑脂	桶装	15kg/桶	3	0.045
			JH3210 防锈 油	桶装	25kg/桶	2	0.05
			水溶性切削液 E206	桶装	200L/桶	1	0.2
8	品证物性 组	甲苯瓶	甲苯	瓶装	500ml/瓶	/	0.0043
		无水乙醇瓶	无水乙醇	瓶装	500ml/瓶	6	0.0024
		硫酸瓶	硫酸(分析纯)	瓶装	500ml/瓶	/	0.001
		盐酸瓶	盐酸(分析纯)	瓶装	500ml/瓶	/	0.0007

序号	储存地点	工段/装置	物质名称	储存方式	规格	数量	最大储存量(t)
		硝酸瓶	硝酸(分析纯)	瓶装	500ml/瓶	/	0.000852
		氢氧化钠瓶	氢氧化钠	瓶装	500g/瓶	/	0.0006
9	涂装污水处理站	氢氧化钠桶	氢氧化钠	桶装	25kg/桶	20	0.5
10	含油污水处理站	氢氧化钠桶	氢氧化钠	桶装	25kg/桶	20	0.5

2.5 生产工艺



公司的铸件大部分外协，铸造只是对发动机的曲轴箱、曲轴箱盖、汽缸头等主要产品的铸造加工，由公司铸造车间完成。部分摩托车零件（油箱、车架等）冲压加工由焊接车间完成，其中，焊接采用 CO₂ 保护焊和氩弧焊，喷漆由涂装车间承担。各工序的生产工艺如下：

1. 铸造工艺

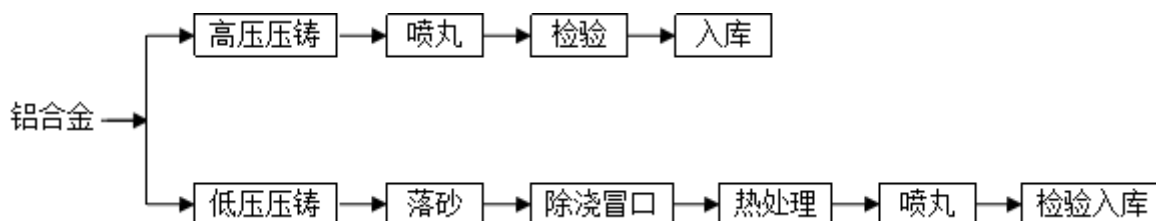


图 2-2 品铸造生产工艺流程图

公司的铸造工艺针对产品的要求有低压铸造和高压铸造两种铸造方式。有高压熔解炉一台、低压熔解炉二台，热处理为水淬处理，落砂、喷丸均在密闭的设备中进行。

2. 机加工工艺

机械加工过程主要是对铸造后的毛坯件进行攻丝和磨平等处理。

3.焊接工艺

冲压焊接主要是钢基制品的制作成型，生产工艺如下：

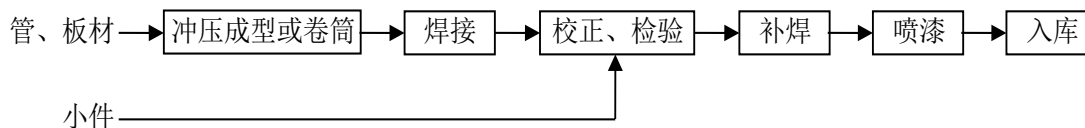


图 2-3 产品冲压焊接生产工艺流程图

管加工生产：首先管材经切割机切断，然后按要求进行弯管、倒角或钻孔。

油箱生产：外购冲压成型的邮箱毛坯件，再经焊缝机、点焊机焊接，然后再经砂轮机打磨，最后再进行试漏、检验。

车架制作采用的是焊接机器人、MAG 焊机等先进设备。

4.涂装工艺

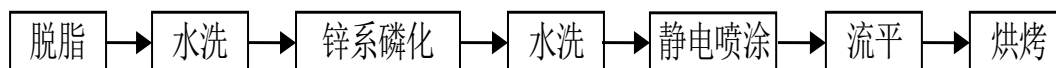


图 2-4 产品涂装生产工艺流程图

需要涂装的零部件先在碱性的溶液中进行脱脂去油，然后再进行磷化表面处理，经水洗后进入喷涂，喷涂是在水帘喷漆室内采用静电喷涂方式及结合人工补漆方式进行，然后再进行流平、烘干工序，完成整个涂装生产。

涂装车间的电泳线主要对车架等工件进行涂装。除进口和出口外，在密闭的电泳装置内进行生产。点补室为单独的房间，并单独设置排气筒。

5.总装工艺

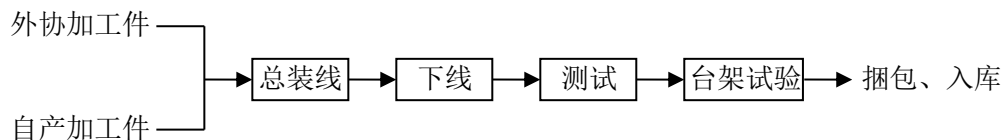


图 2-5 产品总装生产工艺流程图

总装包括发动机组装和摩托车总装两部分。

2.6 环境风险单元及现有环境风险防控与应急措施情况

2.6.1 环境风险单元及现有风险防控措施分析

公司主要环境风险单元及环境风险防控分析情况见表 2-10。

表 2-10 主要环境风险单元及环境风险防控情况

序号	风险单元		风险物质	扩散途径	应急措施、应急资源
	储存地点	工段/装置			
1	涂料库房	涂料桶	涂料	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用库房导流沟与收集井收集泄漏废液，亦可泵入事故应急池。
		稀释剂桶	稀释剂		
		固化剂桶	固化剂		
		无水乙醇桶	无水乙醇		
2	油库	锂基脂桶	锂基脂	大气环境、水环境	设有可燃气体泄漏报警仪，发生泄漏泄漏时，利用导流沟与收集井收集泄漏废液，亦可泵入事故应急池。
		钼油桶	钼油		
		KD101 防锈油桶	KD101 防锈油		
		活塞润滑油桶	活塞润滑油		
		汽油（含二次油）桶	汽油（含二次油）		
		柴油桶	柴油		
		煤油桶	煤油		
		油漆桶	油漆		
		香蕉水桶	香蕉水		
		DPT-5 清洗剂桶	DPT-5 清洗剂		
		自喷漆桶	自喷漆		
		重油清洗剂桶	重油清洗剂		
		万能防锈油桶	万能防锈油		
		四冲程发动机油桶	四冲程发动机油		
3	涂装车间	涂装课 FE/AL 线调漆间	涂料、稀释剂	大气环境、水环境	设有可燃气体泄露检测报警仪，设有“三防”措施
		涂装课 ABS 线调漆间	涂料、稀释剂、固化剂	大气环境、水环境	设有可燃气体泄露检测报警仪，设有“三防”措施
		ABS 下挂修正作业台	KD101 防锈油	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用托盘收集泄漏废液。
			JH3310 封尘防锈油 WD40 除湿防锈润滑剂		

序号	风险单元		风险物质	扩散途径	应急措施、应急资源
	储存地点	工段/装置			
		涂装课贴花点补间	涂料、稀释剂、固化剂	大气环境、水环境	设有可燃气体泄露检测报警仪，设有托盘
			无水乙醇		
			粘胶剂 502		
			除胶剂		
		涂料周转间	涂料、稀释剂、固化剂	大气环境、水环境	设有可燃气体泄露检测报警仪，设有托盘
			点补漆		
4	铸造辅料间	活塞润滑剂桶	活塞润滑剂	大气环境、水环境	发生泄漏时，利用消防沙吸收泄漏物料。
		真空泵油桶	真空泵油		
		润滑油桶	润滑油		
		抗燃液压油桶	抗燃液压油		
		离型剂桶	离型剂		
		氢氧化钠桶（20%）	氢氧化钠（20%）		
		消毒剂桶（浓度 5%双氧水）	消毒剂（浓度 5%双氧水）		
		植物液除臭剂桶	植物液除臭剂		
5	机加辅料间	切削液桶	切削液	大气环境、水环境	发生泄漏时，利用消防沙吸收泄漏物料。
		清洗剂桶	清洗剂		
		锂基脂桶	锂基脂		
		磨削液桶	磨削液		
		美孚锭子油桶	美孚锭子油		
		涡轮机油桶	涡轮机油		
		32#液压油桶	32#液压油		
		SM-1 脱水防锈油桶	SM-1 脱水防锈油		
		68#润滑油桶	68#润滑油		
		5#主轴油桶	5#主轴油		
6	总装车间	总装油泵间	汽油	大气环境、水环境	设有可燃气体泄露检测报警仪，地面防腐防渗处理，设有鱼背坡。
			机油		
			液压油		
			煤油		
		捆包辅料站	KD101 防锈油	大气环境、水	设有托盘。

序号	风险单元		风险物质	扩散途径	应急措施、应急资源
	储存地点	工段/装置			
			JH-TF 脱水防锈油	环境	
			缝纫机油		
		发动机部装辅料站	缝纫机油	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用托盘收集泄漏废液。
			锂基脂		
		发动机 B 线机油加注工位	四冲程发动机油	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用消防沙吸收泄漏物料。
		发动机 B 线辅料站	钼基脂	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用消防沙吸收泄漏物料。
			钼油		
			缝纫机油		
			无水乙醇		
			DPT-5 清洗剂		
			硅酮液 TSM632		
		发动机 A 线辅料站	钼油	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用消防沙吸收泄漏物料。
			DPT-5 清洗剂		
			二硫化钼		
			缝纫机油		
			无水乙醇		
			四冲程发动机油		
			钼基脂		
		成车 1 组润滑油站	锂基脂	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用托盘收集泄漏废液。
			缝纫机油		
			KD101 防锈油		
		成车部装润滑油站	缝纫机油	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用消防沙吸收泄漏物料。
			锂基脂		
		品证抽查室标气房	甲烷	大气环境	设有可燃气体泄露检测报警仪
			氢气		
7	焊接车间	焊接气站	乙炔	大气环境	设有可燃气体泄露检测报警仪
		焊接邮箱组备品柜	缝纫机油	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用消防沙吸收泄漏物料。
			壳牌齿轮油		
			KD101 防锈油		
			JH-TF 防锈油		

序号	风险单元		风险物质	扩散途径	应急措施、应急资源
	储存地点	工段/装置			
		焊接车架喷油机存放点	0#锂基润滑脂	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用消防沙吸收泄漏物料。
			JH3210 防锈油		
			水溶性切削液 E206		
8	品证物性组	甲苯瓶	甲苯	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用托盘收集泄漏废液。
		无水乙醇瓶	无水乙醇		
		硫酸瓶	硫酸(分析纯)		
		盐酸瓶	盐酸(分析纯)		
		硝酸瓶	硝酸(分析纯)		
		氢氧化钠瓶	氢氧化钠		
9	涂装污水处理站	氢氧化钠桶	氢氧化钠	水环境	发生泄漏泄漏时，泄露废液进入收集井
10	含油污水处理站	氢氧化钠桶	氢氧化钠	水环境	泄露废液进入收集井
11	危废暂存间	漆渣、活性炭、化学分析废液、含有污泥及浮油、废矿物油	漆渣、活性炭、化学分析废液、含有污泥及浮油、废矿物油	水环境	设有可燃气体泄露检测报警仪，设有 10cm 围堰； 设有收集沟，收集后进入污水处理站

2.6.2 原有风险评估报告、环评报告、环评批复提出的防范措施及其落实情况

环境风险评价旨在通过预防企业生产和生活中存在的潜在危险、可能发生的突发性环境事件或事故、防止有毒有害物质和易燃易爆等物质泄漏，防治和减少事故对人身安全的损害和环境影响的破坏程度，从而提出合理可行的防范、应急措施，以使企业事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

1) 原有风险评估报告提出的环境风险防范措施及其落实情况见表 2-11。

表 2-11 上一轮风险评估报告中提出的环境风险防范措施及其落实情况一览表

序号	原风险评估报告中提出的环境风险防范措施	落实情况
1	购买防毒面具，防火服，吸油毡/吸油棉等应	已落实

序号	原风险评估报告中提出的环境风险防范措施	落实情况
	急装备，降低危险发生的可能性	
2	加涂装课 ABS 喷漆线托盘高度，FE/AL 线增设托盘；增设涂料库房、总装油泵间、机加辅料间、焊接辅料间、铸造辅料间、综合库房、油库托盘，保证危险物质不外泄；涂料库房增设围堰，阻挡涂料外泄；品证物性室增设吸附棉；	涂装课 ABS 喷漆线托盘已完善；FE/AL 线已增加托盘；总装油泵间、涂料库房、油库、焊接辅料间截留措施已完善；涂料库房设有导流沟与收集井；品证物性室设有托盘。
3	建议与其他组织或单位签订应急救援协议	已落实
4	修建容积为 158m ³ 的应急事故水池与相应的配套设施	已修建 224m ³ 的事故应急池。

2) 原有环评报告中提出的环境风险防范措施及其落实情况见表 2-12。

表 2-12 环评报告中提出的环境风险防范措施及其落实情况一览表

序号	原环评报告中提出的环境风险防范措施	落实情况
1	生产废水：设废水处理站，采用物化和物化+生化处理的方法，规整排污口，并设置流量计、COD 在线监测装置；生活污水：地理式生化处理；修建排水管网，雨污分流	已落实
2	废气、漆雾：设置水旋喷漆室+漆雾絮凝剂，活性炭吸附，配备排气筒；	已落实，并改进废气处理装置（VOCs 废气治理工艺）
3	固废：一般工业垃圾出售或运往城市指定渣场；危险固废、生产废水污泥：防渗漏的危险固废容器及临时垃圾堆场，定期送重庆市危险废物处置中心；生活废水污泥用作绿化或送往城市制定渣场	已落实

2) 环评批复中提出的环境风险防范措施及其落实情况

环评批复中提出的环境风险防范措施及其落实情况见表 2-13。

表 2-13 环评批复中提出的环境风险防范措施及其落实情况一览表

序号	环评批复中提出的环境风险防控措施	落实情况
1	涂装产生的漆雾、流平烘干产生的废气和抛丸、焊接产生的粉尘废气分别经处理后达标排放	已落实
2	生产过程中产生的含油废水和含磷废水经物化、气浮、过滤处理后达标排放，油漆废水、乳化液废水经预处理后与生活污水一起经生化处理达标后排入市政管网	已落实

3	建设防雨、防渗危废临时储存场，包装废渣和废金属回收利用，废漆渣、磷化渣、废活性炭和污泥定期送重庆危废处理中心，生活垃圾送城市垃圾处理场处置	已落实
4	该项目的卫生防护距离为 300 米，该范围内不得新建集中居住区、机关、学校、医院等环境敏感点	已落实

2.6.3 现有环境风险控制措施分析

公司环境风险单元现有环境风险防控与应急措施见表 2-14。

表 2-14 环境风险单元风险防控与应急措施

环境风险单元名称		检查目录	现有风险防控与应急措施
储存地点	工段/装置		
涂料库房	涂料桶 稀释剂桶 固化剂桶 无水乙醇桶	截流措施	设有截流沟
		事故排水收集措施	设有事故应急池
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
油库	锂基脂桶 钼油桶 KD101 防锈油桶 活塞润滑油桶 汽油柴油桶 煤油桶 油漆桶 香蕉水桶等	截流措施	设有截流沟与 1.2m ³ 收集池
		事故排水收集措施	设有事故应急池
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	设有可燃气体泄露检测报警仪
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
涂装车间	涂装课 FE/AL 线调漆间	截流措施	设有“三防”措施
		事故排水收集措施	设有事故应急池
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	设有可燃气体泄露检测报警仪
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求

环境风险单元名称		检查目录	现有风险防控与应急措施
储存地点	工段/装置		
	涂装课 ABS 线调漆间	截流措施	设有“三防”措施
		事故排水收集措施	设有事故应急池
		清浄下水系统防控措施	不涉及清浄下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	设有可燃气体泄露检测报警仪
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
	ABS 下挂修正作业台	截流措施	设有“三防”措施
		事故排水收集措施	设有事故应急池
		清浄下水系统防控措施	不涉及清浄下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
	涂装课贴花点补间	截流措施	设有托盘
		事故排水收集措施	设有事故应急池
		清浄下水系统防控措施	不涉及清浄下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	设有可燃气体泄露检测报警仪
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
	涂料周转间	截流措施	设有托盘
		事故排水收集措施	设有事故应急池
		清浄下水系统防控措施	不涉及清浄下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	设有可燃气体泄露检测报警仪
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
铸造辅料间	活塞润滑剂桶	截流措施	无截留措施

环境风险单元名称		检查目录	现有风险防控与应急措施
储存地点	工段/装置		
	真空泵油桶 润滑油桶 抗燃液压油桶 离型剂桶 氢氧化钠桶 植物液除臭剂桶 等	事故排水收集措施	无事故排水收集措施
		清浄下水系统防控措施	不涉及清浄下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
机加辅料间	切削液桶 清洗剂桶 锂基脂桶 磨削液桶 美孚锭子油桶 涡轮机油桶 32#液压油桶 5#主轴油桶等	截流措施	无截留措施
		事故排水收集措施	无事故排水收集措施
		清浄下水系统防控措施	不涉及清浄下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
总装车间	总装油泵间	截流措施	地面防腐防渗处理，设有鱼背坡
		事故排水收集措施	设有事故应急池
		清浄下水系统防控措施	不涉及清浄下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	设有可燃气体泄露检测报警仪
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
	捆包辅料站	截流措施	设有托盘
		事故排水收集措施	设有事故应急池
		清浄下水系统防控措施	不涉及清浄下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
	发动机部装辅料站	截流措施	设有托盘
		事故排水收集措施	设有事故应急池

环境风险单元名称		检查目录	现有风险防控与应急措施
储存地点	工段/装置		
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
	发动机 B 线机油加注工位	截流措施	无截留措施
		事故排水收集措施	无事故排水收集措施
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
	发动机 B 线辅料站	截流措施	无截留措施
		事故排水收集措施	无事故排水收集措施
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
	发动机 A 线辅料站	截流措施	无截留措施
		事故排水收集措施	无事故排水收集措施
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
	成车 1 组润滑油站	截流措施	设有托盘
		事故排水收集措施	设有事故应急池
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水

环境风险单元名称		检查目录	现有风险防控与应急措施
储存地点	工段/装置		
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
	成车部装润滑油站	截流措施	设有托盘
		事故排水收集措施	设有事故应急池
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
	品证抽查室标气房	截流措施	不涉及
		事故排水收集措施	不涉及
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	设有可燃气体泄露检测报警仪
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
焊接车间	焊接气站	截流措施	不涉及
		事故排水收集措施	不涉及
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	设有可燃气体泄露检测报警仪
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
	焊接邮箱组备品柜	截流措施	无截留措施
		事故排水收集措施	无事故排水收集措施
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水

环境风险单元名称		检查目录	现有风险防控与应急措施
储存地点	工段/装置		
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
	焊接车架喷油机存放点	截流措施	无截留措施
		事故排水收集措施	无事故排水收集措施
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
品证物性组	甲苯瓶 无水乙醇瓶 硫酸瓶 盐酸瓶 硝酸瓶 氢氧化钠瓶等	截流措施	设有托盘
		事故排水收集措施	设有事故应急处
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
涂装污水处理站	氢氧化钠桶	截流措施	/
		事故排水收集措施	泄露废液进入收集井
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
含油污水处理站	氢氧化钠桶	截流措施	/
		事故排水收集措施	泄露废液进入收集井
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及

环境风险单元名称		检查目录	现有风险防控与应急措施
储存地点	工段/装置		
		毒性气体泄漏紧急处置装置	不涉及
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求
危废暂存间	漆渣、活性炭、化学分析废液、含有污泥及浮油、废矿物油	截流措施	设有 10cm 围堰
		事故排水收集措施	设有收集沟，收集后进入污水处理站
		清净下水系统防控措施	不涉及清净下水
		雨水系统防控措施	室内储存，不涉及雨水
		生产废水系统防控措施	不涉及
		毒性气体泄漏紧急处置装置	设有可燃气体泄露检测报警仪
		环评及批复中其他风险防控措施落实情况	环评及批复中未提出相关风险防控措施要求

2.7 现有应急资源情况

2.7.1 常态下应急管理机构

日常情况下，公司设有应急管理领导小组，由总经理担任组长，副总经理担任副组长，成员由正副本部长、正副部长组成。应急管理领导小组下设应急办公室，设在安全环保课，主要负责应急管理的日常组织、协调工作，以及组织对预案进行修改和维护等。应急管理领导小组设置情况见图 2-6。

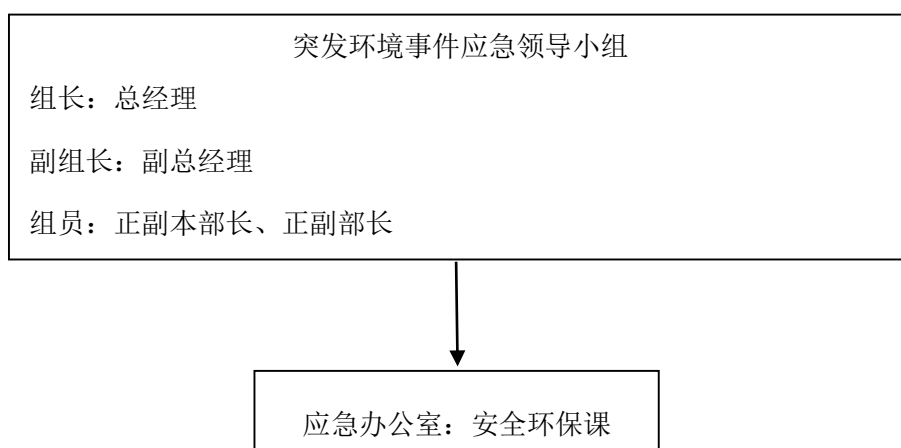


图 2-6 应急管理领导小组设置图

2.7.2 事故状态下应急组织机构

事故状态下，应急领导小组自动转化成为应急指挥部，由总经理担任总指挥，

副总经理担任副总指挥，应急指挥部下设三个应急处置组：应急处置组、警戒疏散组和综合保障组，负责组织实施突发环境事件的应急处置工作。当应急总指挥丧失指挥职能时，由副总指挥自动接替。

应急处置机构组织机构图见图 2-7。

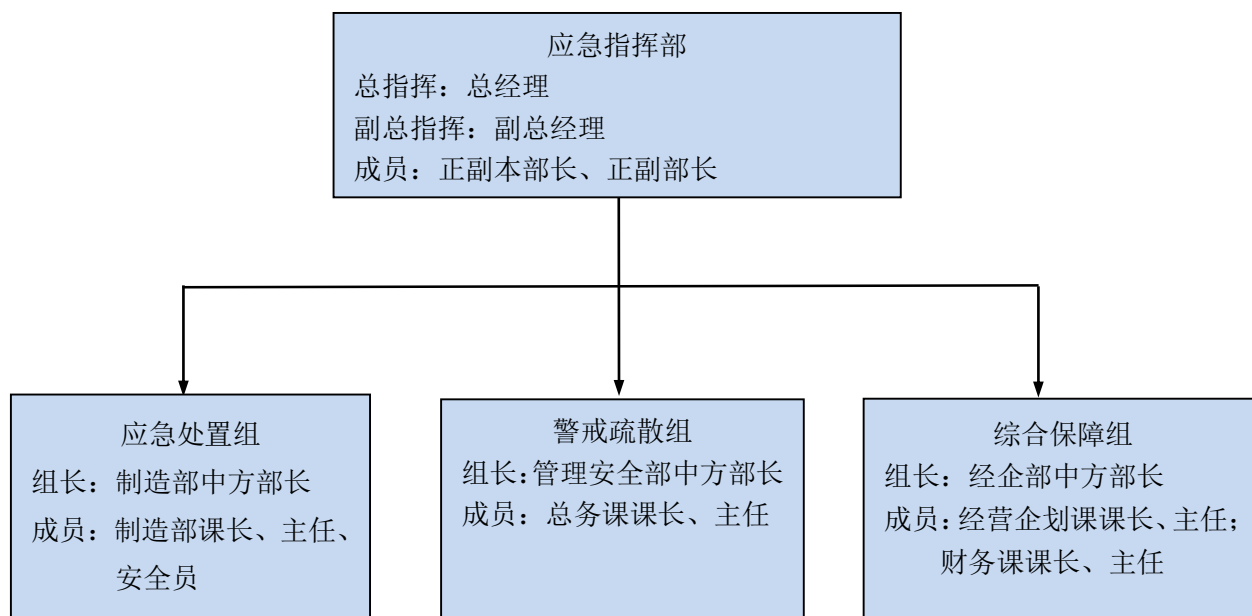


图 2-7 应急处置机构组织机构图

2.7.3 应急物资装备

公司配备有一定数量的应急处置装备、物资，确保发生突发环境污染事件时，各种应急物资能及时调配到事故现场。主要应急设施（备）与物资情况见表 2-15。

表 2-15 应急救援设施、物资情况一览表

序号	装备与设备设施名称	数量	单位	存放地点	作用	保管人及联系方式
1	感烟探测器	59	具	公司办公大楼（一层）	消防	王阳 13452151818
		59	具	公司办公大楼（二层）		
		71	具	公司办公大楼（三层）		
		61	具	公司办公大楼（四层）		
		45	具	仓储中心（间材库房）		
		18	具	涂装课		
2	感温探测器	4	只	公司办公大楼（一层）		王阳 13452151818

序号	装备与设备设施名称	数量	单位	存放地点	作用	保管人及联系方式
		2	只	公司办公大楼（二层）		
		10	只	公司办公大楼（三层）		
		4	只	公司办公大楼（四层）		
		18	只	涂装课		
3	手动报警按钮	8	只	公司办公大楼（一层）		王阳 13452151818
		9	只	公司办公大楼（二层）		
		8	只	公司办公大楼（三层）		
		8	只	公司办公大楼（四层）		
		22	只	涂装课		
4	消防广播	8	个	公司办公大楼（一层）		王阳 13452151818
		10	个	公司办公大楼（二层）		
		10	个	公司办公大楼（三层）		
		12	个	公司办公大楼（四层）		
5	室内消防水栓	13	套	公司办公大楼（一层）		王阳 13452151818
		12	套	公司办公大楼（二层）		
		9	套	公司办公大楼（三层）		
		9	套	公司办公大楼（四层）		王帆 13696482082 杜军 13012350320 杨福祥 13436080916 杜军 13012350320
		44	套	涂装课		
		27	套	焊接课		
		39	套	铸机课		
		77	套	总装课		
6	室外消防水栓	2	套	办公楼		王阳 13452151818
		4	套	涂装课		王帆 13696482082
		2	套	焊接课		杜军 13012350320
		5	套	铸机课		杨福祥 13436080916
		6	套	总装课		黄晖 13996412050
7	自动灭火系统	1	套	公司办公大楼(三层)(情报系统课机房七氟炳烷		王阳 13452151818

序号	装备与设备设施名称	数量	单位	存放地点	作用	保管人及联系方式
				自动灭火系统)		
		3	套	涂装课(两条生产线二氧化碳自动灭火系统、1条七氟炳烷自动灭火系统)		
8	防火卷帘门	1	道	公司办公大楼(二层)		王阳 13452151818
		1	道	公司办公大楼(四层)		
		9	道	涂装课		王帆 13696482082
9	防爆感烟、感温探测器	8	只	仓储中心(油库)(各4个)		王阳 13452151818
10	红外线探测器	17	只	涂装课		王阳 13452151818
11	干粉灭火器	26	具	公司办公大楼(一层)		
		25	具	公司办公大楼(二层)((4张灭火被))		王阳 13452151818
		12	具	公司办公大楼(三层)		
		28	具	公司办公大楼(四层)		
		33	具	仓储中心(间材库房)		
		6	具	仓储中心(油库)((35公斤2具))		乔爽 13508375576
		10	具	生产保全课(动力1)		吴巧 17384044396
		40	具	生产保全课(动力2)		王斌 13708388371
		71	具	涂装课(35公斤4具)		王阳 13452151818
		46	具	焊接课		杜军 13012350320
		67	具	铸机课		杨福祥 13436080916
		20	具	品证课		李跃民 15823193792
		58	具	总装课		黄晖 13996412050
12	可燃气体探测器	6	只	仓储中心(油库)	预警装置	
		4	只	生产保全课(动力1)		
		3	只	生产保全课(动力2)		王阳 13452151818
		18	只	涂装课		
		13	只	焊接课		

序号	装备与设备设施名称	数量	单位	存放地点	作用	保管人及联系方式
		22	只	铸机课		
		10	只	品证课		
13	消防沙	2	吨	仓储中心（油库）	消防/吸附	乔爽 13508375576
		2	吨	铸机课		杨福祥 13436080916
14	吸油棉	1	箱	危废暂存间	吸附	吴巧 17384044396/王斌 13708388371
15	防毒面具	6	套	安全环保课		王阳 13452151818
16	防火服	6	套	安全环保课	防护用品	王阳 13452151818
17	便携式 pH 计	1	台	生产保全课	监测设备	吴巧 17384044396 王斌 13708388371
18	COD 自动监测仪	1	台			
19	温度测量仪	1	台			
20	担架	1	副	总务课总务室	交通	石安雄 13896089677
21	小轿车	9	辆	总务课车队		

各部门应急设施设置在明显位置，包括灭火器、消防栓等，保证现场应急处理人员能够在第一时间内启用。

3 突发环境事件及其后果分析

3.1 突发环境事件情景分析

3.1.1 事故案例分析

1) 国内外事故案例见表 3-1。

表 3-1 国内外事故案例

序号	单位	事故时间	事故经过及危害结果	事故类型
1	益阳环宇再生资源有限责任公司	2015 年 4 月 6 日下午	4 月 6 日下午,位于桃江县桃花江镇道关山村的益阳环宇再生资源有限责任公司发生废矿物油泄露事件,其废矿物油在向生产设备反应釜灌注过程中,反应釜挡板突然开裂,导致废油沿裂口外流。事故发生后,空气中充满难闻的刺激性气味,4 时 25 分,群众向桃江县环保部门进行举报。桃江县环保局工作人员获悉后 30 分钟之内赶到现场,迅速启动应急预案并进行有效处置。查看现场后,工作人员指导企业设置围堰防止废油往周围环境中扩散,利用吸油泵等一切可利用的措施回收流到地面的废油,增运木屑、竹粉、海绵、吸油毡等物质吸附沟渠、地面废油,至次日凌晨 1 点,大部分外泄废油被回收,污染得到有效控制。	泄漏
2	运输车辆	2009 年 10 月 30 日	10 月 30 日 15 时许,福安市福兴路上一辆装载液态环氧树脂的车发生泄漏,车后泄漏的液态环氧树脂已覆盖半条马路,刺鼻的味道迎面扑来。环氧树脂危害属于中闪点易燃液体,具刺激性、致过敏性,遇高温分解有毒气体,如不及时处置或处置不当将危害着行人和过往车辆的安全,并对环境会造成很大的污染。根据现场的情况,指挥员果断下令,参战官兵做好个人防护,迅速划定警戒区域,隔绝火源,利用铁锹、桶等工具对环氧树脂进行回收,对于残留地面无法回收的,用砂土掩埋吸收。15 时 36 分,处置工作全面展开。在处置过程中由于泄漏量太大,给处置工作增加了很大的难度,指挥员充分调动可利用资源,协调停于附近一推土车进行砂土装运。完成应急处理。	泄漏

1) 公司事故案例

根据公司相关资料，公司建厂以来，未发生突发环境事故。

3.1.2 风险物质识别

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中附表所列突发环境事件风险物质清单，识别出该公司生产过程中所涉及突发环境事件风险物质情况见表 3-2。

表 3-2 环境风险物质一览表

序号	名称	物理性状	主要危险特性				是否属于风险物质
			毒性	腐蚀性	可燃性	易爆型	
1	汽油	液体	/	/	√	√	涉气、涉水风险物质
2	柴油	液体	/	/	√	√	涉气、涉水风险物质
3	润滑油、煤油、防锈油、液压油等	液体	/	/	√	√	涉水、涉气风险物质
4	涂料	液体	√	/	√	/	涉气、涉水风险物质
5	稀释剂	液体	√	/	/	/	涉水、涉气风险物质
6	固化剂	液体	√	/	/	/	涉水、涉气风险物质
7	离型剂	液体	/	/	/	/	涉水、涉气风险物质
8	清洗剂	液体	√	/	/	/	涉水、涉气风险物质
9	乙醇	液体	√	/	√	/	涉水、涉气风险物质
10	漆渣	液体	√	/	/	/	涉水风险物质
11	污泥	固态	√	/	/	/	涉水风险物质
12	废油	固态	√	/	√	/	涉水、涉气风险物质
13	硝酸	液态	√	√	/	/	涉水、涉气风险物质
14	盐酸	液态	√	√	/	/	涉水、涉气风险物质
15	硫酸	液态	√	√	/	/	涉水、涉气风险物质
16	氢氧化钠	液态	√	√	/	/	涉水风险物质
17	磨削液	液态	√	/	/	/	涉水风险物质

序号	名称	物理性状	主要危险特性				是否属于风险物质
			毒性	腐蚀性	可燃性	易爆型	
18	甲烷	液态	√	/	√	/	涉气风险物质
19	氢气	液态	√	/	√	/	涉气风险物质
20	乙炔	液态	√	/	√	/	涉气风险物质
21	甲苯	液态	√	/	√	/	涉水、涉气风险物质

3.1.3 可能发生的突发环境事件

通过对公司涉及的风险物质、生产工艺、安全管理及现有环境风险防控与应急措施的分析，公司可能发生的突发环境事件情景见表 3-3。

表 3-3 可能发生的突发环境事件情景

序号	环境风险单元名称		事故情景	可能引发的突发环境事件
	储存地点	工段/装置		
1	涂料库房	涂料桶 稀释剂桶 固化剂桶 无水乙醇桶	桶体破损、或操作失误等导致危险化学品发生泄漏，引发火灾	泄漏的物料进入外环境造成水环境污染等，产生的消防事故废水进入外环境造成水环境污染。
2	油库	锂基脂桶 钼油桶 KD101 防锈油桶 活塞润滑油桶 汽油柴油桶 煤油桶 油漆桶 香蕉水桶等	桶体破损、或操作失误等导致危险化学品发生泄漏，引发火灾	泄漏的物料进入外环境造成水环境污染等，产生的消防事故废水进入外环境造成水环境污染。
3	涂装车间	涂装课 FE/AL 线调漆间 涂装课 ABS 线调漆间 ABS 下挂修正作业台 涂装课贴花点补间 涂料周转间	桶体破损、或操作失误等导致危险化学品发生泄漏，引发火灾	泄漏的物料进入外环境造成水环境污染等，产生的消防事故废水进入外环境造成水环境污染。
4	铸造辅料间	活塞润滑剂桶 真空泵油桶 润滑油桶 抗燃液压油桶 离型剂桶 氢氧化钠桶 植物液除臭剂桶等	桶体破损、或操作失误等导致危险化学品发生泄漏，引发火灾	泄漏的物料进入外环境造成水环境污染等，产生的消防事故废水进入外环境造成水环境污染。

序号	环境风险单元名称		事故情景	可能引发的突发环境事件
	储存地点	工段/装置		
5	机加辅料间	切削液桶 清洗剂桶 锂基脂桶 磨削液桶 美孚锭子油桶 涡轮机油桶 32#液压油桶 5#主轴油桶等	桶体破损、或操作失误等导致危险化学品发生泄漏，引发火灾	泄漏的物料进入外环境造成水环境污染等，产生的消防事故废水进入外环境造成水环境污染。
6	总装车间	总装油泵间 捆包辅料站 发动机部装辅料站 发动机 B 线机油加注工位	桶体破损、或操作失误等导致危险化学品发生泄漏，引发火灾	泄漏的物料进入外环境造成水环境污染等，产生的消防事故废水进入外环境造成水环境污染。
		发动机 B 线辅料站 发动机 A 线辅料站 成车 1 组润滑油站 成车部装润滑油站 品证抽查室标气房	钢瓶阀门损坏发生泄露，引发火灾	泄漏的物料进入进入大气环境中污染大气，产生的事故废水进入外环境造成水环境污染。
7	焊接车间	焊接气站 焊接邮箱组备品柜 焊接车架喷油机存放点	桶体破损、或操作失误等导致危险化学品发生泄漏，钢瓶阀门损坏发生泄露，引发火灾	泄漏的物料进入外环境造成水环境污染等，泄漏的物料进入进入大气环境中污染大气，产生的消防事故废水进入外环境造成水环境污染。
8	品证物性组	甲苯瓶 无水乙醇瓶 硫酸瓶 盐酸瓶 硝酸瓶 氢氧化钠瓶等	瓶体损坏发生泄露	泄漏的物料进入外环境造成水环境污染等，产生的消防事故废水进入外环境造成水环境污染。
9	涂装污水处理站	氢氧化钠桶	桶体损坏发生泄露	泄漏的物料进入外环境造成水环境污染等，产生的消防事故废水进入外环境造成水环境污染。
10	含油污水处理站	氢氧化钠桶	桶体损坏发生泄露	泄漏的物料进入外环境造成水环境污染等，产生的消防事故废水进入外环境造成水环境污染。
11	危废暂存间	漆渣、活性炭、化学分析废液、含有污泥及浮油、废矿物油	桶体损坏发生泄露	泄漏的危废进入外环境造成水环境污染等。

3.2 释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情况分析

释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情况见表 3-4。

表 3-4 环境风险物质释放途径

序号	风险单元		风险物质	扩散途径	应急措施、应急资源
	储存地点	工段/装置			
1	涂料库房	涂料桶	涂料	大气环境、水环境	发生泄漏时，利用库房导流沟与收集井收集泄漏废液。
		稀释剂桶	稀释剂		
		固化剂桶	固化剂		
		无水乙醇桶	无水乙醇		
2	油库	锂基脂桶	锂基脂	大气环境、水环境	设有可燃气体泄漏报警仪，发生泄漏时，利用导流沟与收集井收集泄漏废液。
		钼油桶	钼油		
		KD101 防锈油桶	KD101 防锈油		
		活塞润滑油桶	活塞润滑油		
		汽油（含二次油）桶	汽油（含二次油）		
		柴油桶	柴油		
		煤油桶	煤油		
		油漆桶	油漆		
		香蕉水桶	香蕉水		
		DPT-5 清洗剂桶	DPT-5 清洗剂		
		自喷漆桶	自喷漆		
		重油清洗剂桶	重油清洗剂		
		万能防锈油桶	万能防锈油		
		四冲程发动机油桶	四冲程发动机油		
3	涂装车间	涂装课 FE/AL 线调漆间	涂料、稀释剂	大气环境、水环境	设有可燃气体泄露检测报警仪，设有“三防”措施
		涂装课 ABS 线调漆间	涂料、稀释剂、固化剂	大气环境、水环境	设有可燃气体泄露检测报警仪，设有“三防”措施
		ABS 下挂修正作业台	KD101 防锈油	大气环境、水环境	发生泄漏时，利用托盘收集泄漏废液。
			JH3310 封尘防锈油		

序号	风险单元		风险物质	扩散途径	应急措施、应急资源
	储存地点	工段/装置			
			WD40 除湿防锈润滑剂	大气环境、水环境	设有可燃气体泄露检测报警仪，设有托盘
		涂装课贴花点补间	涂料、稀释剂、固化剂		
			无水乙醇		
			粘胶剂 502		
			除胶剂		
		涂料周转间	涂料、稀释剂、固化剂	大气环境、水环境	设有可燃气体泄露检测报警仪，设有托盘
			点补漆		
4	铸造辅料间	活塞润滑剂桶	活塞润滑剂	大气环境、水环境	发生泄漏时，利用消防沙吸收泄漏物料。
		真空泵油桶	真空泵油		
		润滑油桶	润滑油		
		抗燃液压油桶	抗燃液压油		
		离型剂桶	离型剂		
		氢氧化钠桶（20%）	氢氧化钠（20%）		
		消毒剂桶（浓度 5%双氧水）	消毒剂（浓度 5%双氧水）		
		植物液除臭剂桶	植物液除臭剂		
5	机加辅料间	切削液桶	切削液	大气环境、水环境	发生泄漏时，利用消防沙吸收泄漏物料。
		清洗剂桶	清洗剂		
		锂基脂桶	锂基脂		
		磨削液桶	磨削液		
		美孚锭子油桶	美孚锭子油		
		涡轮机油桶	涡轮机油		
		32#液压油桶	32#液压油		
		SM-1 脱水防锈油桶	SM-1 脱水防锈油		
		68#润滑油桶	68#润滑油		
		5#主轴油桶	5#主轴油		
6	总装车间	总装油泵间	汽油	大气环境、水环境	设有可燃气体泄露检测报警仪，地面防腐防渗处理，设有鱼背坡。
			机油		
			液压油		
			煤油		

序号	风险单元		风险物质	扩散途径	应急措施、应急资源
	储存地点	工段/装置			
		捆包辅料站	KD101 防锈油	大气环境、水环境	设有托盘。
			JH-TF 脱水防锈油		
			缝纫机油		
		发动机部装辅料站	缝纫机油	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用托盘收集泄漏废液。
			锂基脂		
		发动机 B 线机油加注工位	四冲程发动机油	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用消防沙吸收泄漏物料。
		发动机 B 线辅料站	钼基脂	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用消防沙吸收泄漏物料。
			钼油		
			缝纫机油		
			无水乙醇		
			DPT-5 清洗剂		
			硅酮液 TSM632		
		发动机 A 线辅料站	钼油	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用消防沙吸收泄漏物料。
			DPT-5 清洗剂		
			二硫化钼		
			缝纫机油		
			无水乙醇		
			四冲程发动机油		
			钼基脂		
		成车 1 组润滑油站	锂基脂	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用托盘收集泄漏废液。
			缝纫机油		
			KD101 防锈油		
		成车部装润滑油站	缝纫机油	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用消防沙吸收泄漏物料。
			锂基脂		
		品证抽查室标气房	甲烷	大气环境	设有可燃气体泄露检测报警仪
			氢气		
7	焊接车间	焊接气站	乙炔	大气环境	设有可燃气体泄露检测报警仪
		焊接邮箱组备品柜	缝纫机油	大气环境、水环境	发生泄漏泄漏时，利用消防沙吸收泄漏物料。
			壳牌齿轮油		
			KD101 防锈油		

序号	风险单元		风险物质	扩散途径	应急措施、应急资源
	储存地点	工段/装置			
			JH-TF 防锈油		
		焊接车架喷油机存放点	0#锂基润滑脂	大气环境、水环境	发生泄漏时，利用消防沙吸收泄漏物料。
			JH3210 防锈油		
			水溶性切削液 E206		
8	品证物性组	甲苯瓶	甲苯	大气环境、水环境	发生泄漏时，利用托盘收集泄漏废液。
		无水乙醇瓶	无水乙醇		
		硫酸瓶	硫酸(分析纯)		
		盐酸瓶	盐酸(分析纯)		
		硝酸瓶	硝酸(分析纯)		
		氢氧化钠瓶	氢氧化钠		
9	涂装污水处理站	氢氧化钠桶	氢氧化钠	水环境	发生泄漏时，泄露废液进入收集井
10	含油污水处理站	氢氧化钠桶	氢氧化钠	水环境	泄露废液进入收集井
11	危废暂存间	漆渣、活性炭、化学分析废液、含有污泥及浮油、废矿物油	漆渣、活性炭、化学分析废液、含有污泥及浮油、废矿物油	水环境	设有可燃气体泄露检测报警仪，设有 10cm 围堰； 设有收集沟，收集后进入污水处理站

3.3 突发环境事件情景源强分析

该公司涉及的环境风险物质主要是汽油、柴油、稀释剂、涂料等，发生泄漏或火灾事故，泄漏物或事故废水可能进入大气、水、土壤等外环境造成环境污染。

3.3.1 油品桶体泄漏分析

所有液体风险物质均采用桶装，最大规格为 1000L/桶，泄漏后废油经截流沟进入收集井中，其环境风险在厂区范围内可防可控。

3.3.2 事故应急池容积核算

事故池根据《化工建设项目环境保护设计规范》（GB50483-2019）和《事故状态下水体污染的预防和控制规范》（QSY 0819-2019）中的相关规定设置。

事故池主要用于区内发生事故或火灾时，控制、收集和存放污染事故水（包括污染雨水）及污染消防水。污染事故水及污染消防水通过雨水的管道收集。事故应急水池容量按下式计算：

$$V_{\text{事故池}} = (V_1 + V_2 + V_{\text{雨}})_{\text{max}} - V_3$$

式中： $(V_1 + V_2 + V_{\text{雨}})_{\text{max}}$ ——为应急事故废水最大计算量， m^3 ；

V_1 ——为最大一个容器的设备（装置）或贮罐的物料贮存量， m^3 ；

V_2 ——为在装置区或贮罐区一旦发生火灾爆炸及泄漏时的最大消防水量，包括扑灭火灾所需用水量和保护邻近设备或贮罐（最少3个）的喷淋水量， m^3 ；

$V_{\text{雨}}$ ——为发生事故时可能进入该废水收集系统的当地的最大降雨量， m^3 ，

$$V_{\text{雨}} = 10q \cdot Ft;$$

V_3 ——为事故废水收集系统的装置或罐区围堰、防火堤内净空容量（ m^3 ）与事故废水导排管道容量（ m^3 ）之和。

（1） V_1 （以最大油桶泄漏为例）

润滑油（四冲程发动机油）最大储存量为 1m^3 ，假设润滑油全部泄漏，则

$$V_1 = 1\text{m}^3$$

（2）消防水量（ V_2 ）：

雅马哈摩托车灭火主要依靠消防栓，其最大流量为 35L/s ，灭火时间按 1h 计，则消防用水量 $V_2 = 126\text{m}^3$

（3）雨水量($V_{\text{雨}}$):

$$V_{\text{雨}} = 10q \cdot Ft$$

式中： $V_{\text{雨}}$ ——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， m^3 ；

q ——降雨强度， mm ；按平均日降雨量， $q = qa/n$ ；

qa ——年平均降雨量， mm ；

n ——年平均降雨日数；

F——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，ha；

t——降雨持续时间，h；（取发生事故时降雨持续时间为3h）

由相关资料可知，九龙坡区年平均降雨量为1100mm，年平均降雨天数为150天，则九龙坡区降雨强度 q 为7.34mm；由于雅马哈摩托车主要环境风险单元集中在涂料库房、油库，故汇水面积为0.03ha；故发生事故时可能进入该收集系统的降雨量为 $V_{雨}=10q*Ft=10*7.34*0.03*3=6.7m^3$

(4) V_3

事故废水收集系统的装置容积为 $0m^3$ ，故 $V_3=0m^3$

则事故池容积为 $V_{事故池}=1+126+6.7-0=133.7m^3$

事故池按85%容纳率计算，则企业应修建的应急事故池容积为

$$V=V_{事故池}/0.85=158m^3$$

主要事故废水为消防状态下的事故水，因此，公司应准备的最小事故应急池容积为： $V_{事故池}=158m^3$ 。目前已修建容积为 $224m^3$ 的事故应急池，可确保污水不流入外环境，现有风险防控措施满足要求。

4 现有风险控制和应急措施差距分析

在充分调研该公司现有应急能力和管理制度的基础上，根据公司涉及化学物质的种类及数量、生产工艺过程、环境风险受体等实际情况，对可能发生的突发环境事件分析，并结合相关法律法规、法规、标准规范，对现有风险防控措施的有效性进行分析论证，找出差距。

表 4-1 现有风险控制和应急措施差距分析

分析类别	风险单元	评估依据	企业现况	差距	符合性
环境风险管理制度	全公司	环境风险防控和应急措施制度是否建立，环境风险防控重点岗位的责任人或责任机构是否明确，定期巡检和维护责任制度是否落实。	已经建立环境风险防控和应急措施制度，环境风险防控重点岗位的责任人或责任机构明确，定期巡检和维护责任制度落实	/	符合
		环评及批复文件的各项环境风险防控和应急措施要求是否落实。	已落实环评及批复文件的各项环境风险防控和应急措施要求	/	符合
		是否经常对职工开展环境风险和环境应急管理宣传和培训。	有对职工开展环境风险和环境应急管理宣传和培训，现有培训计划和消防演习计划	/	符合
		是否建立突发环境事件信息报告制度，并有效执行。	已建立突发环境事件信息报告制度，并有效执行	/	符合

分析类别	风险单元	评估依据	企业现况	差距	符合性
环境 风险 防控 与应 急措 施	生产厂区	是否在废气排放口、废水、雨水和清洁下水排放口对可能排出的环境风险物质，按照物质特性、危害，设置监视、控制措施。	本公司设有 1 个废水排放口、1 个雨水排放口及 26 个工艺废气排放口。其中：废水排放口主要排放常规污染物，设置了 COD 在线监测、流量计等，对监控池中每批次外排废水监测达接管标准后，方可启动排水泵将废水排入园区污水处理厂，对不达标的废水，由回流管道排入调节池重新处理。	/	符合
			本公司已采取雨污分流，具有雨水外排总排口监视措施。	/	符合
			本产品工艺废气中主要有甲苯及二甲苯等有机物，采用经 VOCs 治理设备处理后由 25 米高排气筒有组织达标排放。车间应配备专人负责巡回检查净化器运转情况，并定期检测，只要风机、循环泵运转正常，不会出现事故排放。	/	符合
		涉及毒性气体的，是否设置毒性气体泄漏紧急处置装置，是否已布置生产区域或厂界毒性气体泄漏监控预警系统，是否有提醒周边公众紧急疏散的措施和手段等。	本公司在生产区域设置了针对甲苯、二甲苯的监控预警措施。	/	符合
		是否采取防止事故排水、污染物等扩散、排出厂界的措施，包括截流措施、事故排水收集措施、清净下水系统防控措施、	☐ 涂料库房设有导流沟与收集井； ☐ 油库设有导流沟与收集井； ☐ 涂装课 FE/AL 线调漆间、涂装课 ABS 线调漆间、ABS 下挂修正作业台、涂装课贴花点补间、涂料周转间、捆包辅料站、	☐ 铸造辅料间未设置围堰或托盘，无截留措施； ☐ 机加辅料间部分设有托盘，部分未设置截留措施；	不符合

分析类别	风险单元	评估依据	企业现况	差距	符合性
		雨水系统防控措施、生产废水处理系统防控措施等。	发动机部装辅料站、成车 1 组润滑油站、成车 1 组润滑油站及品证物性组设有托盘； □总装油泵间地面防腐防渗处理，设有鱼背坡； □涂装污水处理站、含油污水处理站设有收集井； □危废暂存间设有围堰与收集井。	□发动机 B 线机油加注工位未设置托盘，无截留措施； □焊接车架喷油机存放点未设置托盘，无截留措施	
环 境 应 急 资 源	是否配备必要的应急物资和应急装备（包括应急监测）	配备必要的应急装备	/	符合	
	是否已设置专职或兼职人员组成的应急救援队伍。	已设置专职和兼职人员组成的应急救援队伍	/	符合	
	是否与其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议（包括应急物资、应急装备和救援队伍等情况）。	已与其他组织或单位签订应急救援协议	/	符合	
历 史 经 验 教 训 总 结	分析、总结历史上同类型企业或涉及相同环境风险物质的企业发生突发环境事件的经验教训，对照检查本单位是否有防止类似事件发生的措施。	未发生突发事件环境事件	/	符合	

5 完善环境风险防控和应急措施的实施计划

针对风险防控措施差距分析，逐项提出加强风险防控措施完善内容、责任人及完善措施。具体措施见表 5-1。

表 5-1 环境风险防控完善措施表

序号	措施差距	措施完善内容	完成时间	责任人
1	环境风险单元“三防”措施不完善	☐ 完善铸造辅料间截留措施，设置围堰或托盘； ☐ 完善机加辅料间完善截留措施； ☐ 完善发动机 B 线机油加注工位截留措施，设置托盘或截流沟和收集池； ☐ 完善焊接车架喷油机存放点截留措施，设置托盘或截流沟和收集池。	2022.12.31	丁泽龙

6 企业突发环境事件风险评估

6.1 企业突发环境事件风险等级确定

公司涉及的环境风险物质主要是汽油、柴油、润滑油、防锈油、乙醇等，根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），汽油、柴油、润滑油、煤油、防锈油、液压油、涂料、稀释剂、固化剂、离型剂、清洗剂、乙醇、硝酸、盐酸、硫酸、甲苯属于附录 A 中涉水、涉气风险物质，漆渣、污泥、氢氧化钠、磨削液属于附录 A 中涉水风险物质，甲烷、氢气、乙炔属于附录 A 中涉气风险物质。

6.1.1 突发大气环境事件风险分级

6.1.1.1 涉气环境风险物质数量与临界量比值（Q）

判断企业生产原辅料、燃料、产品及“三废”污染物等是否涉及大气环境风险物质（混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质），计算涉气风险物质在厂界内的存在量与其在《企业突发环境事件风险分级方法》附录 A 中临界量的比值 Q：

（1）当企业只涉及一种风险物质时，计算该物质的数量与其临界量比值，即为 Q：

$$Q = \frac{w_1}{W_1} + \frac{w_2}{W_2} + \dots + \frac{w_n}{W_n}$$

（2）企业存在多种风险物质时，按下式计算风险物质数量与其临界量比值（Q）：

式中： $w_1, w_2, \dots, w_n$ ——每种风险物质的存在量，t；

$W_1, W_2, \dots, W_n$ ——每种风险物质的临界量，t。

按数值大小，将 Q 划分为 4 个水平：

（1） $Q < 1$ ，以 Q0 表示，企业直接评为一般环境风险等级；

（2） $1 \leq Q < 10$ ，以 Q1 表示；

（3） $10 \leq Q < 100$ ，以 Q2 表示；

（4） $Q \geq 100$ ，以 Q3 表示。

涉气风险物质数量与临界量比值计算结果见下表 6-1:

表 6-1 涉气风险物质数量与临界量比值计算表

序号	储存地点	工段/装置	物质名称	最大储存量(t)	临界量 (t)	比值 (Q)
1	涂料库房	涂料桶	涂料	8.7	50	0.174
		稀释剂桶	稀释剂	4.7	50	0.094
		固化剂桶	固化剂	0.3	50	0.006
		无水乙醇桶	无水乙醇	0.015	500	0.00003
2	油库	活塞润滑油桶	活塞润滑油	0.48	2500	0.000192
		KD101 防锈油桶	KD101 防锈油	0.32	2500	0.000128
		钼油桶	钼油	0.02	2500	0.000008
		汽油 (含二次油) 桶	汽油 (含二次油)	4.35	2500	0.00174
		柴油桶	柴油	0.435	2500	0.000174
		煤油桶	煤油	0.145	2500	0.000058
		油漆桶	油漆	1.8	50	0.036
		香蕉水桶	香蕉水	0.42	50	0.0084
		DPT-5 清洗剂桶	DPT-5 清洗剂	0.084	50	0.00168
		自喷漆桶	自喷漆	0.04	50	0.0008
		重油清洗剂桶	重油清洗剂	0.03	50	0.0006
		万能防锈油桶	万能防锈油	0.03	2500	0.000012
		四冲程发动机油桶	四冲程发动机油	5.8	2500	0.00232
3	涂装车间	涂装课 FE/AL 线调漆间	涂料、稀释剂	0.4	50	0.008
		涂装课 ABS 线调漆间	涂料、稀释剂、固化剂	0.63	50	0.0126
		ABS 下挂修正作业台	KD101 防锈油	0.016	2500	0.0000064
			JH3310 封尘防锈油	0.00725	2500	0.0000029
			WD40 除湿防锈润滑剂	0.0015	2500	0.0000006
		涂装课贴花点补间	涂料、稀释剂、固化剂	0.13	50	0.0026
			无水乙醇	0.0004	500	0.0000008
			粘胶剂 502	0.036	50	0.00072

序号	储存地点	工段/装置	物质名称	最大储存量(t)	临界量(t)	比值(Q)
			除胶剂	0.00023	50	0.0000046
		涂料周转间	涂料、稀释剂、固化剂	0.475	50	0.0095
			点补漆	0.075	50	0.0015
4	铸造辅料间	活塞润滑剂桶	活塞润滑剂	0.16	2500	0.000064
		真空泵油桶	真空泵油	0.0435	2500	0.0000174
		润滑油桶	润滑油	0.47	2500	0.000188
		抗燃液压油桶	抗燃液压油	0.435	2500	0.000174
		离型剂桶	离型剂	0.8	50	0.016
		植物液除臭剂桶	植物液除臭剂	0.3	50	0.006
		美孚锭子油桶	美孚锭子油	0.058	2500	0.0000232
		涡轮机油桶	涡轮机油	0.058	2500	0.0000232
		32#液压油桶	32#液压油	0.435	2500	0.000174
		清洗剂桶	清洗剂	0.4	50	0.008
		SM-1 脱水防锈油桶	SM-1 脱水防锈油	0.17	2500	0.000068
		68#润滑油桶	68#润滑油	0.4	2500	0.00016
		5#主轴油桶	5#主轴油	0.2465	2500	0.0000986
6	总装车间	总装油泵间	汽油	0.725	2500	0.00029
			机油	0.146	2500	0.0000584
			液压油	0.146	2500	0.0000584
			煤油	0.146	2500	0.0000584
		捆包辅料站	KD101 防锈油	0.016	2500	0.0000064
			JH-TF 脱水防锈油	0.02	2500	0.000008
			缝纫机油	0.007	2500	0.0000028
		发动机部装辅料站	缝纫机油	0.007	2500	0.0000028
		发动机B线机油加注工位	四冲程发动机油	1.48	2500	0.000592
			钨油	0.0032	2500	0.00000128
			缝纫机油	0.007	2500	0.0000028
			无水乙醇	0.0004	500	0.0000008
			DPT-5 清洗剂	0.00672	50	0.0001344
			硅酮液 TSM632	0.001	50	0.00002

序号	储存地点	工段/装置	物质名称	最大储存量(t)	临界量 (t)	比值 (Q)
		发动机 A 线辅料站	钨油	0.0032	2500	0.00000128
			二硫化钨	0.015	2500	0.000006
			缝纫机油	0.007	2500	0.0000028
			无水乙醇	0.0004	500	0.0000008
			DPT-5 清洗剂	0.003336	50	0.00006672
			四冲程发动机油	0.146	2500	0.0000584
		成车 1 组润滑油站	缝纫机油	0.0222	2500	0.00000888
			KD101 防锈油	0.032	2500	0.0000128
		成车部装润滑油站	缝纫机油	0.007	2500	0.0000028
		品证抽查室标气房	甲烷	0.184	10	0.0184
			氢气	0.00575	10	0.000575
7	焊接车间	焊接气站	乙炔	0.047	10	0.0047
		焊接邮箱组备品柜	缝纫机油	0.0148	2500	0.00000592
			壳牌齿轮油	0.0148	2500	0.00000592
			KD101 防锈油	0.07	2500	0.000028
			JH-TF 防锈油	0.2	2500	0.00008
		焊接车架喷油机存放点	JH3210 防锈油	0.05	2500	0.00002
8	品证物性组	甲苯瓶	甲苯	0.0043	10	0.00043
		无水乙醇瓶	无水乙醇	0.0024	500	0.0000048
		硫酸瓶	硫酸(分析纯)	0.001	10	0.0001
		盐酸瓶	盐酸(分析纯)	0.0007	7.5	9.33333E-05
		硝酸瓶	硝酸(分析纯)	0.000852	7.5	0.0001136
合计						0.42

通过表 6-1 计算, 公司涉气环境风险物质数量与临界量比值 Q 为 0.42, 记作 Q0。

6.1.1.2 生产工艺过程与风险控制水平 (M)

1) 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

对企业生产工艺过程含有风险工艺和设备情况的评估按照工艺单元进行, 具有多套工艺单元的企业, 对每套生产工艺分别评分并求和, 该指标最高分值为 30 分。企业生产工艺过程评估情况见表 6-2。

表 6-2 企业生产工艺生产过程评估表

评估依据	分值	实际情况	得分
涉及光气及光气化工艺、电解工艺（氯碱）、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解（裂化）工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺、电石生产工艺、偶氮化工艺	10/每套	不涉及	0
其他高温或者高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程 ^a	5/每套	不涉及	0
具有国家规定禁止采用的工艺名录和设备 ^b	5/每套	不涉及	0
不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备	0	/	0
合计：0 分			
注：a 高温指工艺温度 $\geq 300^{\circ}\text{C}$ ，高压指压力容器的设计压力（p） $\geq 10.0\text{MPa}$ ，易燃易爆等物质是指按照 GB30000.2 至 GB30000.13 所确定的化学物质； b 指《产业结构调整指导目录》中有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备			

根据生产工艺过程分析，企业不涉及危险工艺、不涉及国家规定禁止采用的工艺名录和设备，因此生产工艺过程评分为 0 分。

2) 大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况

对企业大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况评估指标分别评分、计算总和，各项指标分值合计最高为 70 分。大气环境风险防控措施与突发大气环境事件发生情况见表 6-3。

表 6-3 大气环境风险防控措施与突发大气环境事件发生情况

评估指标	评估依据	分值	实际情况	得分
毒性气体泄漏监控预警措施	(1)不涉及附录 A 中有毒有害气体的；或(2)根据实际情况，具备有毒有害气体(如硫化氢、氰化氢、氯化氢、光气、氯气、氨气、苯等)厂界泄漏监控预警系统的。	0	设有可燃气体泄露检测仪	0
	不具备有毒有害气体厂界泄漏监控预警系统的。	25		
符合防护	符合环评及批复文件防护距离要求的	0	符合	0

评估指标	评估依据	分值	实际情况	得分
距离情况	不符合环评及批复文件防护距离要求的	25		
近 3 年内突发 大气环境事件 发生情况	发生过特别重大或重大等级突发大气环境事件的	20	未发生突 发环境事 件	0
	发生过较大等级突发大气环境事件的	15		
	发生过一般等级突发大气环境事件的	10		
	未发生突发大气环境事件的	0		
合计：0 分				

由上表可知，公司大气环境风险防控措施与突发大气环境事件发生情况得分为 0 分。

3) 生产工艺过程与大气环境风险控制水平

将企业生产工艺过程、大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况各项指标评估分值累加，得出生产工艺过程与大气环境风险控制水平值。公司生产工艺过程与大气风险控制水平见表 6-4。

表 6-4 企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平

评估指标		分值（分）	得分
生产工艺过程（30）		30	0
大气环境风险防控措施及突 发大气环境事件发生情况 （70 分）	毒性气体泄漏监控预警措施	25	0
	符合防护距离情况	25	0
	近 3 年内突发大气环境事件发生情况	20	0
合计		100	0

由上表可知，公司生产工艺过程与大气风险控制水平得分为 0 分。

按照表 6-5 确定企业生产工艺过程与大气风险控制水平类型。

表 6-5 企业生产工艺过程与大气风险控制水平类型划分

生产工艺过程与环境风险控制水平值	生产工艺过程与环境风险控制水平类型
$M \leq 25$	M1 类水平
$25 < M \leq 45$	M2 类水平
$45 < M \leq 60$	M3 类水平
$M > 60$	M4 类水平

由上表可知，公司生产工艺过程与大气风险控制水平类型为 M1 类水平。

6.1.1.3 大气环境风险受体敏感程度（E）评估

大气环境风险受体敏感程度类型按照企业周边人口数进行划分。按照企业周边 5 公里或 500 米范围内人口数将大气环境风险受体敏感程度划分为三种类型。公司大气环境风险受体敏感程度类型划分情况见表 6-6。

表 6-6 大气环境风险受体敏感程度类型划分

类别	划分标准	实际情况
类型 1 (E1)	企业周边半径 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机 构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园人口总数 5 万人以上，或企业周边 500 米范围内人口总数大于 1000 人，或企 业周边 5 公里涉及军事禁区、军事管理区、国家相关保密区域。	雅马哈 5 公里 范围内主要集 中居住小区、学 校等，总人大于 5 万人。因此， 企业周边大气 环境风险受体 符合类型 1 (E1)
类型 2 (E2)	企业周边半径 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机 构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园人口总数 1 万人以上、5 万人以下，或企业周边 500 米范围内人口总数 500 人以上、1000 人以下。	
类型 3 (E3)	企业周边半径 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机 构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园人口总数 1 万人以下，且企业周边 500 米范围内人口总数 500 人以下。	

通过上述分析得到，企业大气环境风险受体敏感程度类型为类型 1，记为 E1。

6.1.1.4 突发大气环境事件风险等级划分

根据企业大气环境风险受体敏感程度（E），涉气风险物质数量与临界量比值（Q）、

生产工艺过程与大气环境风险控制水平（M）矩阵，确定企业突发大气环境事件风险等级。

企业突发大气环境事件风险分级矩阵表见表 6-7。

表 6-7 企业突发大气环境事件风险分级矩阵表

环境风险受体敏感程度（E）	风险物质数量与临界量比值（Q）	生产工艺过程与环境风险控制水平（M）			
		M1 类水平	M2 类水平	M3 类水平	M4 类水平
类型 1 （E1）	$1 \leq Q < 10$ （Q1）	较大	较大	重大	重大
	$10 \leq Q < 100$ （Q2）	较大	重大	重大	重大
	$Q \geq 100$ （Q3）	重大	重大	重大	重大
类型 2 （E2）	$1 \leq Q < 10$ （Q1）	一般	较大	较大	重大
	$10 \leq Q < 100$ （Q2）	较大	较大	重大	重大
	$Q \geq 100$ （Q3）	较大	重大	重大	重大
类型 3 （E3）	$1 \leq Q < 10$ （Q1）	一般	一般	较大	较大
	$10 \leq Q < 100$ （Q2）	一般	较大	较大	重大
	$Q \geq 100$ （Q3）	较大	较大	重大	重大

6.1.1.5 突发大气环境事件风险等级表征

经分析，企业涉气风险物质数量与临界量的比值为 Q0，生产工艺过程与大气环境风险控制水平属于 M1 类水平，大气环境风险受体敏感程度为 E1 型。根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），企业突发大气环境事件风险等级为“一般-大气（Q0）”。

6.1.2 突发水环境事件风险分级

6.1.2.1 涉水风险物质数量及临界量比值（Q）

判断企业生产原辅料、燃料、产品及：“三废”污染物等是否涉及水环境风险物质，计算涉水风险物质（混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质）在厂界内的存在量与其在《企业突发环境事件风险分级方法》附录 A 中临界量的比值 Q：

(1) 当企业只涉及一种风险物质时，计算该物质的数量与其临界量比值，即为 Q；

(2) 企业存在多种风险物质时，按下式计算风险物质数量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{w_1}{W_1} + \frac{w_2}{W_2} + \dots + \frac{w_n}{W_n}$$

式中：w₁，w₂，...，w_n——每种风险物质的存在量，t；

W₁，W₂，...，W_n——每种风险物质的临界量，t。

按数值大小，将 Q 划分为 4 个水平：

(1) Q<1，以 Q0 表示，企业直接评为一般环境风险等级；

(2) 1≤Q<10，以 Q1 表示；

(3) 10≤Q<100，以 Q2 表示；

(4) Q≥100，以 Q3 表示。

涉水风险物质数量与临界量比值计算结果见 6-8。

表 6-8 物质数量与其临界量比值（Q）计算表

序号	储存地点	工段/装置	物质名称	最大储存量(t)	临界量 (t)	比值 (Q)
1	涂料库房	涂料桶	涂料	8.7	50	0.174
		稀释剂桶	稀释剂	4.7	50	0.094
		固化剂桶	固化剂	0.3	50	0.006
		无水乙醇桶	无水乙醇	0.015	500	0.00003
2	油库	活塞润滑油桶	活塞润滑油	0.48	2500	0.000192
		KD101 防锈油桶	KD101 防锈油	0.32	2500	0.000128
		钼油桶	钼油	0.02	2500	0.000008
		汽油（含二次油）桶	汽油（含二次油）	4.35	2500	0.00174
		柴油桶	柴油	0.435	2500	0.000174
		煤油桶	煤油	0.145	2500	0.000058
		油漆桶	油漆	1.8	50	0.036

序号	储存地点	工段/装置	物质名称	最大储存量(t)	临界量(t)	比值(Q)
		香蕉水桶	香蕉水	0.42	50	0.0084
		DPT-5 清洗剂桶	DPT-5 清洗剂	0.084	50	0.00168
		自喷漆桶	自喷漆	0.04	50	0.0008
		重油清洗剂桶	重油清洗剂	0.03	50	0.0006
		万能防锈油桶	万能防锈油	0.03	2500	0.000012
		四冲程发动机油桶	四冲程发动机油	5.8	2500	0.00232
3	涂装车间	涂装课 FE/AL 线调漆间	涂料、稀释剂	0.4	50	0.008
		涂装课 ABS 线调漆间	涂料、稀释剂、固化剂	0.63	50	0.0126
		ABS 下挂修正作业台	KD101 防锈油	0.016	2500	0.0000064
			JH3310 封尘防锈油	0.00725	2500	0.0000029
			WD40 除湿防锈润滑剂	0.0015	50	0.00003
		涂装课贴花点补间	涂料、稀释剂、固化剂	0.13	50	0.0026
			无水乙醇	0.0004	500	0.0000008
			粘胶剂 502	0.036	50	0.00072
			除胶剂	0.00023	50	0.0000046
		涂料周转间	涂料、稀释剂、固化剂	0.475	50	0.0095
			点补漆	0.075	50	0.0015
4	铸造辅料间	活塞润滑剂桶	活塞润滑剂	0.16	50	0.0032
		真空泵油桶	真空泵油	0.0435	2500	0.0000174
		润滑油桶	润滑油	0.47	2500	0.000188
		抗燃液压油桶	抗燃液压油	0.435	2500	0.000174
		离型剂桶	离型剂	0.8	50	0.016
		氢氧化钠桶(20%)	氢氧化钠(20%)	0.3	50	0.006
		消毒剂桶(浓度 5%双氧水)	消毒剂(浓度 5%双氧水)	1.2	50	0.024
		植物液除臭剂桶	植物液除臭剂	0.3	50	0.006
5	机加辅料间	切削液桶	切削液	0.408	50	0.00816
		美孚锭子油桶	美孚锭子油	0.058	2500	0.0000232
		涡轮机油桶	涡轮机油	0.058	2500	0.0000232

序号	储存地点	工段/装置	物质名称	最大储存量(t)	临界量(t)	比值(Q)
		32#液压油桶	32#液压油	0.435	2500	0.000174
		清洗剂桶	清洗剂	0.4	50	0.008
		SM-1 脱水防锈油桶	SM-1 脱水防锈油	0.17	2500	0.000068
		磨削液桶	磨削液	0.2	50	0.004
		68#润滑油桶	68#润滑油	0.4	2500	0.00016
		5#主轴油桶	5#主轴油	0.2465	2500	0.0000986
6	总装车间	总装油泵间	汽油	0.725	2500	0.00029
			机油	0.146	2500	0.0000584
			液压油	0.146	2500	0.0000584
			煤油	0.146	2500	0.0000584
		捆包辅料站	KD101 防锈油	0.016	2500	0.0000064
			JH-TF 脱水防锈油	0.02	2500	0.000008
			缝纫机油	0.007	2500	0.0000028
		发动机部装辅料站	缝纫机油	0.007	2500	0.0000028
		发动机 B 线机油加注工位	四冲程发动机油	1.48	2500	0.000592
		发动机 B 线辅料站	钨油	0.0032	2500	0.00000128
			缝纫机油	0.007	2500	0.0000028
			无水乙醇	0.0004	500	0.0000008
			DPT-5 清洗剂	0.00672	50	0.0001344
			硅酮液 TSM632	0.001	50	0.00002
		发动机 A 线辅料站	钨油	0.0032	2500	0.00000128
			二硫化钨	0.015	2500	0.000006
			缝纫机油	0.007	2500	0.0000028
			无水乙醇	0.0004	500	0.0000008
			DPT-5 清洗剂	0.003336	50	0.00006672
			四冲程发动机油	0.146	2500	0.0000584
		成车 1 组润滑油站	缝纫机油	0.0222	2500	0.00000888
			KD101 防锈油	0.032	2500	0.0000128
		成车部装润滑油站	缝纫机油	0.007	2500	0.0000028
7	焊接车间	焊接邮箱组备品柜	缝纫机油	0.0148	2500	0.00000592

序号	储存地点	工段/装置	物质名称	最大储存量(t)	临界量(t)	比值(Q)
			壳牌齿轮油	0.0148	2500	0.00000592
			KD101 防锈油	0.07	2500	0.000028
			JH-TF 防锈油	0.2	2500	0.00008
		焊接车架喷油机存放点	JH3210 防锈油	0.05	2500	0.00002
			水溶性切削液 E206	0.2	50	0.004
8	品证物性组	甲苯瓶	甲苯	0.0043	10	0.00043
		无水乙醇瓶	无水乙醇	0.0024	500	0.0000048
		硫酸瓶	硫酸(分析纯)	0.001	10	0.0001
		盐酸瓶	盐酸(分析纯)	0.0007	7.5	9.33333E-05
		硝酸瓶	硝酸(分析纯)	0.000852	7.5	0.0001136
		氢氧化钠瓶	氢氧化钠	0.0006	50	0.000012
9	涂装污水处理站	氢氧化钠桶	氢氧化钠	0.5	50	0.01
10	含油污水处理站	氢氧化钠桶	氢氧化钠	0.5	50	0.01
合计						0.46

通过表 6-8 计算, 公司涉水环境风险物质数量与临界量比值 Q 为 0.46, 记作 Q0。

6.1.2.2 生产工艺过程与水环境风险控制水平

采用评分法对企业生产工艺过程、水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况进行评估, 将各项分值累加, 确定企业生产工艺过程与水环境风险控制水平 (M)。

1) 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

对企业生产工艺过程含有风险工艺和设备情况的评估按照工艺单元进行, 具有多套工艺单元的企业, 对每套生产工艺分别评分并求和。该指标最高分值为 30 分, 超过 30 分则按照最高分计。生产工艺过程评分表见表 6-9。

表 6-9 生产工艺过程评估

评估依据	分值	实际情况	得分	合计
涉及光气及光气化工艺、电解工艺(氯碱)、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解(裂化)工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化	10/每套	不涉及	0	0

工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺				
其他高温或者高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程 [□]	5/每套	不涉及	0	
具有国家规定禁止采用的工艺名录和设备 [□]	5/每套	不涉及	0	
不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备	0	/	0	
注：a 高温指工艺温度 $\geq 300^{\circ}\text{C}$ ，高压指压力容器的设计压力（p） $\geq 10.0\text{MPa}$ ，易燃易爆等物质是指按照 GB30000.2 至 GB30000.13 所确定的化学物质； b 指《产业结构调整指导目录》中有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备				

根据生产工艺过程分析，企业不涉及危险工艺、不涉及国家规定禁止采用的工艺名录和设备，因此生产工艺过程评分为 0 分。

2) 水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况

对企业水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况评估指标分别评分、计算总和，各项指标分值合计最高为 70 分。水环境风险防控措施与突发水环境事件发生情况见表 6-10。

表 6-10 水环境风险防控措施与突发水环境事件发生情况

评估指标	评估依据	分值	实际情况	得分
截流措施	(1) 环境风险单元设防渗漏、防腐蚀、防淋溶、防流失措施；且 (2) 装置围堰与罐区防火堤（围堰）外设排水切换阀，正常情况下通向雨水系统的阀门关闭，通向事故存液池、应急事故池、清净下水排放缓冲池或污水处理系统的阀门打开；且 (3) 前述措施日常管理及维护良好，设专人负责阀门切换，保证初期雨水、泄漏物和消防水排入污水系统。	0	☐ 铸造辅料间未设置围堰或托盘，无截留措施； ☐ 机加辅料间部分设有托盘，部分未设置截留措施； ☐ 发动机 B 线机油加注工位未设置托盘，无截留措施； ☐ 焊接车架喷油机存放点未设置托盘，无截留措施	8
	有任一个环境风险单元（包括可能发生液体泄漏或可能产生液体泄漏的危险废物贮存场所）的截留措施不符合上述任一条要求的	8		
事故排水收集措施	(1) 按相关规范设置应急事故水池、事故存液池或清净废水排放缓冲池等事故排水收集设施，并根据相关设计规范；且 (2) 确保事故水收集设施在事故状态下能顺利式收集泄漏物和消防水，日常保持足够的事故排水缓冲容量；且	0	设有 224m ³ 事故应急池	0

评估指标	评估依据	分值	实际情况	得分
	(3) 通过协议单位或自建管线, 能将所收集废水送至厂区内污水处理设施处理。			
	有任一个环境风险单元(包括可能发生液体泄漏或可能产生液体泄漏的危险废物贮存场所)的事故排水收集措施不符合上述任一条要求的	8		
清净废水系统防控措施	(1) 不涉及清净废水; 或 (2) 厂区内清净废水均进入废水处理系统; 或清污分流, 且清净下水系统具有下述所有措施: ☐ 具有收集受污染的清净废水的缓冲池(或收集池), 池内日常保持保持足够的事事故排水缓冲容量; 池内设有提升设施或通过自流, 能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理; 且 ☐ 具有清净废水系统的总排放口监视及关闭设施, 有专人负责在紧急情况下关闭清净废水总排口, 防治受污染的清净废水和泄漏物进入外环境。	0	不涉及清净废水	0
	涉及清净废水, 有任一个环境风险单元的清净废水系统防控措施不符合上述(2)要求的。	8		
雨水排水系统风险防控措施	1) 厂区内雨水均进入废水处理系统; 或 2) 雨污分流, 且雨水排水系统具有下述所有措施: ☐ 具有收集初期雨水的收集池或雨水监控池, 池出水管上设有切换阀, 正常情况阀门关闭, 防止受污染的雨水外排, 池内设施设有提升设施或通过自流, 能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理; 且 ☐ 具有雨水系统外排总排放口(含泄洪渠)监视及关闭设施, 在紧急情况下有专人负责关闭雨水系统总排口(含与清净废水共用一套排水系统情况), 防止雨水、消防水和泄漏物进入外环境。 (2) 如果有排洪沟, 排洪沟不得通过生产区、罐区或具有防止泄漏物、受污染的消防水流入排洪沟的措施。	0	本公司已采取雨污分流, 具有雨水外排总排口监视及关闭措施, 有专人负责在紧急情况下关闭雨水排口。	0
	不符合上述要求的。	8		
生产废水处理系统防控措施	(1) 无生产废水产生或者外排; 或 (2) 有废水外排时: ☐ 受污染的循环冷却水、雨水、消防水等排入生产废水系统或独立处理系统; ☐ 生产废水排放前设监控池, 能够将不合格废水送至废水处理设施处理;	0	废水排放口主要排放常规污染物, 设置了 COD 在线监测、流量计等, 对监控池中每批次外排废水监测达接管	0

评估指标	评估依据	分值	实际情况	得分
	□如企业受污染的清净废水或者雨水进入废水处理系统处理，则废水处理系统应该设置事故水缓冲设施； □具有生产废水总排放口监视及关闭设施，有专人负责启闭，确保泄漏物、受污染的消防水、不合格废水不排出厂外。		标准后，方可启动排水泵将废水排入园区污水处理厂，对不达标的废水，由回流管道排入调节池重新处理。	
	涉及废水产生或外排，但不符合上述（2）中任意一条要求的。	8		
废水排放去向	无生产废水产生或外排	0	依法获取污水排入管网许可，进入城镇污水处理厂	6
	（1）依法获取污水排入排水管网许可，进入城镇污水处理厂；或 （2）进入工业废水集中处理厂；或 （3）进入其他单位	6		
	（1）直接进入海域或者江、河、湖、库等水环境；或 （2）进入城市下水道再入江河湖库或再进入海域；或 （3）未依法取得污水排入排水管网许可，进入城镇污水处理厂； （4）直接进入污灌农田或蒸发地	12		
厂内危险废物管理	（1）不涉及危险废物的；或	0	建有危废间（污泥置场、漆渣置场、危废暂存间），并分区规范储存、处置等	0
	（2）针对危险废物分区贮存、运输、利用、处置设施和风险防控措施			
	不具备完善的危险废物分区贮存、运输、利用、处置设施和风险防控措施	10		
近3年内突发水环境事件发生情况	发生过特别重大或重大等级突发水环境事件的	8	未发生突发环境事件	0
	发生过较大等级突发水环境事件的	6		
	发生过一般等级突发水环境事件的	4		
	未发生突发水环境事件的	0		
合计：14分				

由上表可知，公司水环境风险防控措施与突发水环境事件发生情况得分为14分。

（3）生产工艺过程与水环境风险控制水平

将企业生产工艺过程、水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况各项指标评估分值累加，得出生产工艺过程与水环境风险控制水平值。企业生产工艺过程与水环境

风险控制水平评估分值见表 6-11。

表 6-11 企业生产工艺过程与水环境风险控制水平值

评估指标		分值（分）	公司得分
生产工艺过程		30	0
水气环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况（70 分）	截流措施	8	8
	事故排水收集措施	8	0
	清净废水系统防控措施	8	0
	雨水排水系统风险防控措施	8	0
	生产废水处理系统防控措施	8	0
	废水排放去向	12	6
	厂内危险废物管理	10	0
	近 3 年内突发水环境事件发生情况	8	0
合计		100	14

由上表可知，企业生产工艺过程与水环境风险控制水平值为 14 分。

根据表 6-12 确定企业生产工艺过程与水环境风险控制水平类型。

表 6-12 企业生产工艺过程与水环境风险控制水平类型划分

生产工艺过程与环境风险控制水平值	生产工艺过程与环境风险控制水平类型
$M < 25$	M1 类水平
$25 \leq M < 45$	M2 类水平
$45 \leq M < 65$	M3 类水平
$M \geq 65$	M4 类水平

由上表可知，企业生产工艺过程与水环境风险控制水平为 M1 类水平。

6.1.2.3 水环境风险受体敏感程度（E）评估

水环境风险受体敏感程度见表 6-13。

表 6-13 水环境风险受体敏感程度

类别	划分标准	实际情况
类型 1 (E1)	(1) 企业雨水排放口、清净废水排放口、污水排放口下游 10 公里流径范围内有如下一类或多类环境风险受体：集中地表水、地下饮用水水源保护区(包括一级保护区、二级保护区及准保护区)；农村及分散式饮用水水源保护区； (2) 废水排入受纳水体后 24 小时流径范围（按受纳河流最大日均流速计算）内涉跨国界的。	/
类型 2 (E2)	(1) 企业雨水排放口、清净废水排放口、污水排放口下游 10 公里流径范围内有生态保护红线划定的或具有水生态服务功能的其他水生态环境敏感区和脆弱区，如国家公园，国家级和省级水产种质资源保护区，水产养殖区，天然鱼场、海水浴场，盐场保护区，国家重要湿地，国家级和地方级海洋特别保护区，生物多样性保护优先区域，国家级和地方级自然保护区，国家级和省级风景名胜區，世界文化和自然遗产地，国家级和省级森林公园，世界、国家和省级地质公园，基本农田保护区，基本草原； (2) 企业雨水排放口、清净废水排放口、污水排放口下游 10 公里流径范围内涉及跨省界的； (3) 企业位于溶岩地貌、泄洪区、泥石流等多发地区。	/
类型 3 (E3)	不涉及类型 1 和类型 2 情况的。	不涉及

通过上述分析得到，企业水环境风险受体敏感程度类型为类型 3，记为 E3。

6.1.2.4 突发水环境事件风险等级确定

根据企业周边水环境风险受体敏感程度(E)、涉水风险物质数量与临界量比值(Q)和生产工艺过程与水环境风险控制水平(M)，按照表 6-14 确定企业突发水环境事件风险等级。

表 6-14 企业突发环境事件风险分级矩阵表

环境风险受体敏感程度 (E)	风险物质数量与临界量比值 (Q)	生产工艺过程与环境风险控制水平 (M)			
		M1 类水平	M2 类水平	M3 类水平	M4 类水平
类型 1 (E1)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	较大	较大	重大	重大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	较大	重大	重大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	重大	重大	重大	重大

类型 2 (E2)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	一般	较大	较大	重大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	较大	较大	重大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	较大	重大	重大	重大
类型 3 (E3)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	一般	一般	较大	较大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	一般	较大	较大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	较大	较大	重大	重大

6.1.2.5 突发水环境事件风险等级表征

经分析，公司涉水风险物质数量与临界量比值为 Q0，生产工艺过程与水环境风险控制水平属于 M1 类水平，水环境风险受体敏感程度为 E3 型。根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），企业突发水环境事件风险等级为“一般-水（Q0）”。

6.2 企业突发环境事件风险等级确定

以企业突发大气环境事件风险和突发水环境事件风险等级高者确定企业突发环境事件风险等级。

公司突发大气环境事件风险等级为“一般-大气(Q0)”，突发水环境事件风险等级“一般-水（Q0）”，因此，该公司突发环境事件风险等级为“一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]”。

6.3 企业应急能力评估

6.3.1 现有应急能力评估

根据现场排查情况及专家现场提出的意见结合企业提供的技术资料，从监测预警、风险防控措施、环境管理制度、环境应急物资储备以及应急预案可操作性等方面对企业现有应急能力进行评估，见表 6-15。

表 6-15 企业现有应急能力评估表

项目 类别	评估依据	评估内容	结论
监测预警	《首批重点监管的危险化学品安全措施和事故应急处置原则》	不涉及	符合

风险防控措施	《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》 Q/SY1190-2013	设置事故废水应急池	符合
	《危化品安全管理条例》 (国务院令 591 号)	☐ 铸造辅料间未设置围堰或托盘，无截留措施； ☐ 机加辅料间部分设有托盘，部分未设置截留措施； ☐ 发动机B线机油加注工位未设置托盘，无截留措施； ☐ 焊接车架喷油机存放点未设置托盘，无截留措施	不符合
环境管理制度	环保部门要求	已经建立环境风险防控和应急措施制度，环境风险防控重点岗位的责任人或责任机构明确，定期巡检和维护责任制度落实	符合
应急物资	环保部门要求	配置有应急物资。	符合
应急救援队伍	环保部门要求	成立有应急救援队伍。	符合
应急预案	环保部门要求，《重庆市企事业单位突发环境事件应急预案编写指南（试行）》	编制有突发环境事件应急预案。	符合

根据上表对企业现状及现有应急能力的评估，公司在监测预警、环境管理制度、应急物资、应急救援队伍、应急预案方面基本符合要求，风险防控方面有待加强，需进一步完善，以提升企业在突发环境事件上的风险应急能力。

6.3.2 环境风险隐患及防范措施建议

- 1) 在可能产生风险事故的点位，按要求配备合理规划应急物资储存点位。
- 2) 建立健全环境风险防控和应急措施制度、突发环境事件信息报告制度等环境管理制度。
- 3) 按要求开展企业突发环境应急预案的演练，确保预案有效、可行。
- 4) 危险化学品储存区域应设置安全警示区域。

6.4 环境风险评估结论

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境风险评价技术导则》和《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》等法律、法规以及相应规范导则，对重庆建设·雅

马哈摩托车有限公司提供的相关资料进行了严格审查并对其现场进行了认真的踏勘；采用突发环境事件环境风险等级评估对该公司的环境风险现状进行了定性、定量分析，据此提出相应的完善计划。形成如下评价结论：

（1）公司存在的环境风险物质主要是汽油、柴油、润滑油、煤油、防锈油、液压油、涂料、稀释剂、固化剂、离型剂、清洗剂、乙醇、硝酸、盐酸、硫酸、甲苯、污泥、漆渣等。

（2）根据《企业突发环境事件风险评估指南》（试行）、《企业突发环境事件分级方法》（HJ941-2018）对雅马哈摩托车的实际情况进行分析，计算涉及环境风险物质数量与临界量比值，分析生产工艺过程与环境风险控制水平，调查环境风险受体敏感性，确定该公司的环境风险等级为“一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]”。

（3）公司应加强环保安全管理，落实安全、环保对策措施和应急救援措施，有效防范突发环境风险事故的发生。

7 附录

附图

附图 1 地理位置图

附图 2 周边环境风险受体图

附图 3 厂区平面布置图

附图 4 厂区雨污管网图

附图 5 风险源分布图及应急物资分布图

附图 6 应急疏散路径图

附录

环境风险物质安全技术特性表

危废处置合同

汽油安全技术特性表

标识	中文名	汽油		危险货物编号		31001			
	英文名	Gasoline; petrol		UN 编号		3120			
理化性质	外观与性状	无色或淡黄色液体，具有挥发性和易燃性，有特殊气味。							
	熔点（℃）	-18		相对密度(水=1)		0.70~0.79			
	沸点（℃）	40~200		相对密度（空气=1）		3.5			
健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。							
	毒性	麻醉性毒物		接触限值		300mg/m ³			
	健康危害	主要是引起中枢神经系统功能障碍。高浓度时引起呼吸中枢麻痹。轻度中毒的表现有：头痛、头晕。四肢无力、恶心等症状。重度中毒的表现有：高浓度汽油蒸汽可能引起中毒性脑病，出现中毒性精神病症状，汽油直接吸入呼吸道可引起吸入性肺炎							
	急救方法	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水彻底冲洗就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：误食者立即漱口，饮牛奶或植物油，洗胃并灌肠，就医。							
燃烧爆炸危险性	燃烧性	可燃		燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳。			
	闪点(℃)	-50		爆炸上限（v%）		1.3			
	自燃温度(℃)	410~530		爆炸下限（v%）		6.0			
	危险特性	其蒸气与空气能形成爆炸性混合物，遇到【明火、高热引起燃烧、爆炸，与氧化剂接触能发生强烈反应。蒸气比空气中，能在较低处扩散到相当远的地方，与明火会引起回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。							
	储运条件与泄漏处理	储运条件：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂、卤素分开存放，切忌混储。公路运输时要按规定路线行驶。 泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。 小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。							
	建规火险分级	甲 _B		稳定性		稳定		聚合危害	不出现
	禁忌物	强氧化剂、卤素。							
	灭火方法	用泡沫、二氧化碳、干粉灭火。用水无效。							

柴油安全技术特性表

标识	中文名	柴油		危险货物编号		/	
	英文名	dieseloil		UN 编号		/	
理化性质	外观与性状	稍有粘性的棕色液体。					
	熔点（℃）	-18		相对密度(水=1)		0.87~0.9	
	沸点（℃）	282~365		饱和蒸汽压（KPa）		/	
	主要用途	主要用作柴油机的燃料					
健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。					
	毒性	LD50：/ LC50：/					
	健康危害	皮肤接触柴油可引起接触性皮炎、油性座疮；吸入可引起吸入性肺炎，能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状、头昏及头痛。					
	急救方法	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水彻底冲洗就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：尽快彻底洗胃。就医。					
燃烧爆炸危险性	燃烧性	可燃		燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳。	
	闪点(℃)	≥55		爆炸上限（v%）		6.5	
	自燃温度(℃)	350~380		爆炸下限（v%）		0.6	
	危险特性	遇明火、高热或与氧化剂接触有可能引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。					
	储运条件与泄漏处理	储运条件：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂、卤素分开存放，切忌混储。公路运输时要按规定路线行驶。 泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。 小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。					
	建规火险分级	乙		稳定性	稳定	聚合危害	不出现
	禁忌物	强氧化剂、卤素。					
	灭火方法	用泡沫、二氧化碳、干粉灭火，雾状水。					

离型剂安全技术特性表

标识	中文名：离型剂				危险货物编号：	
	英文名：				UN 编号： /	
	分子式：		分子量：		CAS 号：	
理化性质	外观与性状		透明液体；无特殊异嗅气味			
	熔点（℃）		相对密度(水=1)			相对密度(空气=1)
	沸点（℃）		饱和蒸气压（kPa）			
	溶解性					
毒性及健康危害	侵入途径		吸入、食入、经皮吸收			
	毒性					
	健康危害		急性中毒主要表现为对中枢神经系统的麻醉作用，出现乏力、恶心、头痛、头晕容易激动。慢性影响：长期反复接触可致皮炎。			
	急救方法		皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水及清水彻底清洗。 眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水冲洗。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。注意保暖，必要时进行人工呼吸或立即就医。 食入：立即到医院就医。			
燃烧爆炸危险性	燃烧性			燃烧分解物		
	闪点(℃)			爆炸上限（v%）		
	引燃温度(℃)			爆炸下限（v%）		
	建规火险分级			稳定性	稳定	聚合危害
	禁忌物		与下列物质发生化学反应或与它们不相容：强氧化剂、强还原剂			
	危险特性		应设有灭火器等消防设备			
	储运条件与泄漏处理		储运条件：产品运输装卸时不得倒置，严禁抛掷及日晒雨淋；产品运输车要通风良好。产品应贮存在阴凉、通风干燥、远离火源、室温低于 40℃ 仓库内。不可倒置，不得靠近热源和酸碱等腐蚀性介质，严禁暴晒。堆垛层数不得超过八箱，且应离墙，离地 10cm 以上。 泄漏处理：切断火源，建议应急处理人员在确保安全情况下堵漏；泄漏地区保持通风；以干沙或者其它可吸收物质吸收后再丢弃安全地方。			
	灭火方法		泡沫、二氧化碳、干粉、砂土			

清洗剂安全技术特性表

标识	中文名：清洗剂				危险货物编号：32198				
	英文名：SuperMouldclearer				UN 编号：1139				
	分子式：C ₇ H ₁₄ O ₂		分子量：130.19		CAS 号：628-63-7				
理化性质	外观与性状		透明液体						
	熔点（℃）	-78	相对密度(水=1)	0.88	相对密度(空气=1)4.5				
	沸点（℃）	143	饱和蒸气压（kPa）		0.67				
	溶解性		微溶于水、可混溶于醇、醚						
毒性及健康危害	侵入途径		吸入、食入、经皮吸收						
	毒性		2 级						
	健康危害		吸食会导致乏力、头晕、呕吐、严重者会危及生命，对皮肤无明显刺激						
	急救方法		皮肤接触：用大量清水清洗； 眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水冲洗。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。注意保暖，必要时进行人工呼吸或立即就医。 食入：立即到医院就医。						
燃烧爆炸危险性	燃烧性		易燃		燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳		
	闪点(℃)		-18-23		爆炸上限（v%）		10		
	引燃温度(℃)		360		爆炸下限（v%）		1		
	建规火险分级		甲		稳定性		稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物		强氧化剂						
	危险特性		遇明火，高温易燃						
	储运条件与泄漏处理		储运条件：储存于阴凉、通风干燥处、远离火种，电源，室温低于 40℃ 仓库内，不可倒置，不得靠近热源和酸碱等腐蚀性介质，严禁暴晒，堆垛不可超过 8 箱，且应离地面 10cm 以上；注意通风，操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型通风系统和设备。防止蒸汽泄漏到工作场所的空气中。避免与氧化剂接触。搬运时要轻装轻卸，防止容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材。 泄漏处理：切断电源，泄漏地区保持通风。						
灭火方法		消防人员必须佩带防毒面具，穿全身消防服，在容器底部喷洒，洒水保持火场容器冷却，直至灭火结束，处在火场中的容器若已产生声音，必须马上撤离，灭火剂：雾状水，泡沫，干粉，二氧化碳，砂土							

乙醇安全技术特性表

标识	中文名：乙醇				危险货物编号：		
	英文名：ethylalcohol				UN 编号：/		
	分子式：C ₂ H ₆ O		分子量：46.07		CAS 号：64-17-5		
理化性质	外观与性状		无色液体，有酒香				
	熔点（℃）	-114.1	相对密度(水=1)	0.79	相对密度(空气=1)1.59		
	沸点（℃）	78.3	饱和蒸气压（kPa）		5.33kpa/19℃		
	溶解性		与水混溶，可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂				
毒性及健康危害	侵入途径		吸入、食入、经皮吸收				
	毒性		属微毒类				
	健康危害		本品为中枢神经系统抑制剂。首先引起兴奋，随后抑制。急性中毒：急性中毒多发生于口服。一般可分为兴奋、催眠、麻醉、窒息四阶段。患者进入第三或第四阶段，出现意识丧失、瞳孔扩大、呼吸不规律、休克、心力循环衰竭及呼吸停止。慢性影响：在生产中长期接触高浓度本品可引起鼻、眼、粘膜刺激症状，以及头痛、头晕、疲乏、易激动、震颤、恶心等。长期酗酒可引起多发性神经病、慢性胃炎、脂肪肝、肝硬化、心肌损害及器质性精神病等。皮肤长期接触可引起干燥、脱屑、皲裂和皮炎。				
	急救方法		皮肤接触：脱去被污染的衣着，用流动清水冲洗。眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。就医。食入：饮足量温水，催吐，就医。				
	燃烧性		易燃	燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳	
燃烧爆炸危险性	闪点(℃)		12	爆炸上限（v%）		19.0	
	引燃温度(℃)		363	爆炸下限（v%）		3.3	
	建规火险分级			稳定性	稳定	聚合危害	
	禁忌物		强氧化剂、酸类、酸酐、氯仿、碱金属、胺类				
	危险特性		易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热可引起燃烧爆炸。与氧化剂接触发生化学反应或引起燃烧。在火场中，受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。				
	储运条件与泄漏处理		迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。回收或运至废物处理场所处置。				
	灭火方法		尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。				

PC3000 固化剂安全技术特性表

标识	中文名：PC3000 固化剂				危险货物编号：	
	英文名：				UN 编号： /	
	分子式：		分子量：		CAS 号：	
理化性质	外观与性状		透明粘稠液体			
	熔点（℃）		相对密度(水=1)	1.70	相对密度(空气=1)	
	沸点（℃）	210	饱和蒸气压（kPa）			
	溶解性	微溶于石油醚；易溶于苯、丙酮、四氯化碳、三氯甲烷、乙醇等				
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入、眼睛接触、皮肤接触				
	毒性	急性毒性				
	健康危害	对皮肤有腐蚀作用，对眼膜、呼吸道有刺激作用				
	急救方法	眼睛接触：马上用清洁的流水冲洗 15 分钟以上，眼皮里面要完全冲洗干净；尽快去医院检查并接受必要的治疗。 皮肤接触：用布料或所穿衣服迅速擦掉；用肥皂或皮肤洗涤剂洗后用流水冲洗干净，请不要用溶剂或稀释剂洗；观察皮肤有变化或感到疼痛时去医院诊治。 吸入：如处于大量挥发气体的场合，马上移动到空气新鲜的地方，慢慢休息；如发生呼吸不规则或停止呼吸时，应进行人工呼吸，不要让呕吐物咽下去；已吸入挥发气体，感到不舒服时应去通风良好的地方休息，再接受医生的诊治。 食入：误喝以后，请马上去医院接受治疗；注意不要让呕吐物咽下去。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	燃烧分解物		一氧化碳	
	闪点(℃)	130	爆炸上限（v%）			
	引燃温度(℃)		爆炸下限（v%）			
	建规火险分级		稳定性	稳定	聚合危害	不能发生
	禁忌物					
	危险特性	易燃液体，有毒				
	储运条件与泄漏处理	泄漏处理：小量泄漏：穿戴规定的防护服，正常操作，用沙子、泥土或溢出吸收物吸收或取出液体；放置于有标签的密封容器中，以备以后的安全处理；大量泄漏时，构筑围堤，挖坑收容后处理掉。 储存注意事项：防火、防潮、防水，储存于阴凉、干燥、通风良好、远离火源的地方。				
灭火方法	使用个人防护装备；灭火剂：可用泡沫、水、二氧化碳、干粉灭火器扑救。灭 火注意事项：未佩戴防护用品不得进入火灾区域。					

润滑油安全技术特性表

标识	中文名：润滑油				危险货物编号：	
	英文名：Lubeoil				UN 编号： /	
	分子式：		分子量：230-500		CAS 号：	
理化性质	外观与性状		浅黄色至褐色至浅褐色均匀油膏，无味			
	熔点（℃）		相对密度(水=1)	0.89	相对密度(空气=1)	
	沸点（℃）		饱和蒸气压（kPa）			
	溶解性	不溶解于水				
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入				
	毒性	LD ₅₀ （g/kg）				
	健康危害	急性吸入，可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油脂性肺炎。慢接触者，暴露部位可发生油性痤疮和接触性皮炎。可引起神经衰弱综合征，呼吸道和眼刺激症状及慢性油脂性肺炎。有资料报道，接触石油润滑油类的工人，有致癌的病例报告。				
	急救方法	皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用大量清水冲洗； 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水冲洗，就医； 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅，如呼吸困难，给输氧；如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医； 食入：饮足量温水，催吐，就医。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性		燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳	
	闪点(℃)	76	爆炸上限（v%）			
	引燃温度(℃)	248	爆炸下限（v%）			
	建规火险分级		稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物	强氧化剂				
	危险特性	遇明火、高温可燃				
	储运条件与泄漏处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂分开存放，切忌混储。配备相应品种和数量的消防器材。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与氧化剂、食用化学品等混装混运。运输车船必须彻底清洗、消毒，否则不得装运其它物品。船运时，配装位置应远离卧室、厨房，并与机舱、电源、火源等部位隔离。公路运输时要按规定路线行驶。				

	灭火方法	消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。
--	------	--

防锈油安全技术特性表

标识	中文名：防锈油				危险货物编号：	
	英文名：				UN 编号： /	
	分子式：		分子量：		CAS 号：	
理化性质	外观与性状		淡黄色透明油状液体，轻微石油味			
	熔点（℃）		相对密度(水=1)	<1	相对密度(空气=1)	
	沸点（℃）		饱和蒸气压（kPa）			
	溶解性					
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入				
	毒性					
	健康危害	急性吸入，可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油脂性肺炎。慢接触者，暴露部位可发生油性痤疮和接触性皮炎。可引起神经衰弱综合征，呼吸道和眼刺激症状及慢性油脂性肺炎。有资料报道，接触石油防锈油类的工人，有致癌的病例报告				
	急救方法	【皮肤接触】：脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。就医。 【眼睛接触】：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 【吸入】：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。【食入】：饮足量温水，催吐。就医				
燃烧爆炸危险性	燃烧性			燃烧分解物		
	闪点(℃)	52		爆炸上限（v%）		
	引燃温度(℃)	198		爆炸下限（v%）		
	建规火险分级		稳定性		聚合危害	
	禁忌物		强氧化剂			
	危险特性		遇明火、高热可燃			
	储运条件与泄漏处理		迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂分开存放，切忌混储。配备相应品种和数量的消防器材。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。			
	灭火方法		消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土			

稀释剂安全技术特性表

标识	中文名：502 稀释剂（建设 YAMAHA）				危险货物编号：	
	英文名：				UN 编号： /	
	分子式：		分子量：		CAS 号：	
理化性质	外观与性状		透明澄清液体，分散均匀，无沉淀			
	熔点（℃）		相对密度(水=1)	0.838-0.898	相对密度(空气=1)	
	沸点（℃）	>124	饱和蒸气压（kPa）			
	溶解性	溶于有机溶剂，不与水混溶				
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸入				
	毒性	急性毒性				
	健康危害	眼接触：可引起眼睛刺激、发红、流泪、视力模糊。 吸入：吸入蒸气可引起鼻和呼吸道刺激、头昏、虚弱、疲倦、恶心、头痛，严重者意识丧失。 皮肤：可引起皮肤刺激、皮炎、持续接触可引起皮肤皴裂和脱脂。 误服：可引起胃肠道刺激、恶心、呕吐、腹泻。				
	急救方法	眼睛接触：马上用清洁的流水冲洗 15 分钟以上，眼皮里面要完全冲洗干净；尽快去医院检查并接受必要的治疗； 皮肤接触：用穿的衣服迅速擦掉，用肥皂或皮肤洗涤剂后用流水冲洗干净；观察皮肤有变化或感到疼痛时去医院诊治 吸入：如大量吸入挥发气体的场合，马上移动到空气新鲜的地方，慢慢休息；如发生呼吸不规则或停止呼吸时，应进行人工呼吸，不要让呕吐物咽下去，马上去医院诊治；吸入挥发气体，感到不舒服时赢取通风好的地方休息，在接受医生的诊治； 食入：误喝以后，请马上去医院接受治疗，意不要让呕吐物咽下去				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳和其他低分子单体等	
	闪点(℃)	>22	爆炸上限（v%）			
	引燃温度(℃)	>354	爆炸下限（v%）			
	建规火险分级		稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物	强氧化剂、强酸、强碱				
	危险特性	引火易燃性液体，有害性物质				
	储运条件与泄漏处理	迅速清除周围的火源，高温物体和可燃物；为了防止火警，必须准备好灭火器等器材； 储存条件：避免阳光直射；在通风好的地方保管；远离火源、热源保管				
	灭火方法	二氧化碳、粉末灭火剂、泡沫、干黄沙				

涂料安全技术特性表

标识	中文名：涂料				危险货物编号：32197				
	英文名：				UN 编号：1280				
	分子式：		分子量：		CAS 号：24969-06-0				
理化性质	外观与性状		根据分子结构的不同，其物态可从无臭、无味黄色透明液体至固态						
	熔点（℃）	145-155	相对密度(水=1)			相对密度(空气=1)1			
	沸点（℃）		饱和蒸气压（kPa）						
	溶解性		溶于丙酮、乙二醇、甲苯						
毒性及健康危害	侵入途径		吸入·食入·经皮吸收						
	毒性		急性毒性						
	健康危害		接触危害主要为过敏而出现皮肤疾病，皮炎有时伴有眼睛上呼吸道刺激，制备和使用工人可有头痛，恶心，食欲不振，眼睑水肿等症						
	急救方法		皮肤接触：脱去污染衣着，立即用大量流动清水冲洗至少 15 分钟，就医。 眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟，就医。 吸入：呼吸道受刺激立即移至新鲜空气处，保持呼吸道通畅，必要时给与输氧，停止呼吸时，立即进行人工呼吸，就医。食入：误入口内立即用清水漱口并服大量冷开水催吐，有条件的可用牛奶洗胃						
燃烧爆炸危险性	燃烧性		易燃		燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳		
	闪点(℃)				爆炸上限（v%）				
	引燃温度(℃)				爆炸下限（v%）		12		
	建规火险分级				稳定性		稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物		氧化剂						
	危险特性		粉体与空气形成爆炸性混合物，达到一定浓度，遇火星会发生爆炸						
	储运条件与泄漏处理		应急处理：切断火源。迅速撤离泄漏污染区人员至安全地带，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防护服。尽可能切断泄漏源。防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：尽可能将溢漏液收集在容器内，用砂土、活性炭或其它惰性材料吸收残液，也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。转移至专用收集器内，回收或运至废物处理场所处理。 储存注意事项：贮存于阴凉通风的专用库房内。避免与火种、热源接触，避免日光直射。禁止与自燃品共贮共运。罐储时要有防火防爆技术措施，远离火种。注意轻搬轻放，防止容器损坏。勿在居民区和人口稠密区停留，储区应备有泄漏应急处理设备。						
	灭火方法		雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉、砂土						

氢氧化钠理化性质及危险特性表

标识	中文名：氢氧化钠				危险货物编号：		
	英文名：Sodiunhydroxide；Causticsoda				UN 编号：		
	分子式：NaOH		分子量:40.01		CAS 号：1310-73-2		
理化性质	外观与性状		白色不透明固体，易潮解				
	熔点（℃）	318.4	相对密度(水=1)	2.12	相对密度(空气=1)	/	
	沸点（℃）	1390	饱和蒸气压（kPa）		0.13kPa(739℃)		
	溶解性		易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮				
毒性及健康危害	侵入途径		吸入、食入。				
	毒性		急性毒性：LD50：3.8mg/kg(大鼠静脉)				
	健康危害		本品有强烈刺激和腐蚀性。粉尘或烟雾刺激眼和呼吸道，腐蚀鼻中隔；皮肤和眼直接接触可引起灼伤；误服可造成消化道灼伤，粘膜糜烂、出血和休克。				
	急救方法		皮肤接触：立即用水冲洗至少 15 分钟。若有灼伤，就医治疗。 眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。或用 3%硼酸溶液冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。必要时进行人工呼吸。就医。 食入：患者清醒时立即漱口，口服稀释的醋或柠檬汁，就医。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	不燃，无特殊燃爆特性		燃烧分解物		可能产生有害的毒性烟雾	
	闪点(℃)	/		爆炸上限（v%）		/	
	引燃温度(℃)	/		爆炸下限（v%）		/	
	建规火险分级	/		稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物		强酸				
	危险特性		本品不会燃烧，遇水和水蒸气大量放热，形成腐蚀性溶液。与酸发生中和反应并放热。具有强腐蚀性。				
	储运条件与泄漏处理		隔离泄漏污染区，周围设警告标志，建议应急处理人员戴好防毒面具，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，用洁清的铲子收集于干燥净洁有盖的容器中，以少量加入大量水中，调节至中性，再放入废水系统。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，收集回收或无害处理后废弃。				
灭火方法		雾状水、砂土					

硝酸理化性质及危险特性表

标识	中文名：硝酸				危险货物编号：81002		
	英文名：Nitricacid				UN 编号：2031		
	分子式：HNO ₃		分子量：63.01		CAS 号：7697-37-2		
理化性质	外观与性状		纯品为无色透明发烟液体，有酸味				
	熔点（℃）	-42	相对密度(水=1)	1.50	相对密度(空气=1)	2.17	
	沸点（℃）	86	饱和蒸气压（kPa）		4.4kPa*（20℃）		
	溶解性		与水混溶				
毒性及健康危害	侵入途径		吸入、食入。				
	毒性		属高毒类。				
	健康危害		其蒸气有刺激作用，引起粘膜和上呼吸道的刺激症状。如流泪、咽喉刺激感、呛咳、并伴有头痛、头晕、胸闷等。长期接触可引起牙齿酸蚀症，皮肤接触引起灼伤。口服硝酸，引起上消化道剧痛、烧灼伤以至形成溃疡；严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、喉痉挛、肾损害、休克以至窒息等。				
	急救方法		皮肤接触：立即用水冲洗至少 15 分钟。或用 2%碳酸氢钠溶液冲洗。若有灼伤，就医治疗；眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医；吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。呼吸困难时给输氧。给予 2-4%碳酸氢钠溶液雾化吸入。就医；食入：误服者给牛奶、蛋清、植物油等口服，不可催吐。立即就医。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	不易燃		燃烧分解物		氧化氮	
	闪点(℃)	/		爆炸上限（v%）		/	
	引燃温度(℃)	/		爆炸下限（v%）		/	
	建规火险分级	/		稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物		碱金属、水、强氧化剂、易燃或可燃物				
	危险特性		具有强氧化性。与易燃物(如苯)和有机物(如糖、纤维素等)接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧。与碱金属能发生剧烈反应。具有强腐蚀性。				
	储运条件与泄漏处理		储运条件：储存于阴凉、干燥、通风仓库内。应与易燃或可燃物、碱类、金属粉末等分开存放，不可混储混运。搬运时轻装轻卸，防止包装及容器破损。分装和搬运作业要注意个人防护。泄露处理：疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴好防毒面具，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质(木材、纸、油等)接触，在确保安全情况下堵漏。喷水雾能减少蒸发但不要使水进入储存容器内。将地面洒上苏打灰，然后收集运至废物处理场所处置。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。				
	灭火方法		二氧化碳、砂土、雾状水、火场周围可用的灭火介质。				

盐酸理化性质及危险特性表

标识	中文名：盐酸				危险货物编号：/		
	英文名：Hydrochloricacid; Chlorohydricacid				UN 编号：/		
	分子式：HCl		分子量：36.46		CAS 号：7647-01-0		
理化性质	外观与性状		无色或微黄色发烟液体，有刺鼻的酸味				
	熔点（℃）	-114.8-	相对密度(水=1)	1.20	相对密度(空气=1)	1.26	
	沸点（℃）	108.6	饱和蒸气压（kPa）		30.66kPa(21℃)		
	溶解性		与水混溶，溶于碱液				
毒性及健康危害	侵入途径		吸入、食入。				
	毒性		LD ₅₀ 900mg/kg(兔经口); LC ₅₀ 3124ppm，1 小时(大鼠吸入)				
	健康危害		接触其蒸气或烟雾，引起眼结膜炎，鼻及口腔粘膜有烧灼感，鼻衄、齿龈出血、气管炎；刺激皮肤发生皮炎，慢性支气管炎等病变。误服盐酸中毒，可引起消化道灼伤、溃疡形成，有可能胃穿孔、腹膜炎等。				
	急救方法		皮肤接触：立即用水冲洗至少 15 分钟。或用 2%碳酸氢钠溶液冲洗。若有灼伤，就医治疗。眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水冲洗 10 分钟或用 2%碳酸氢钠溶液冲洗。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。呼吸困难时给输氧。给予 2-4%碳酸氢钠溶液雾化吸入。就医。 食入：误服者立即漱口，给牛奶、蛋清、植物油等口服，不可催吐。立即就医。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	不燃		燃烧分解物		氯化氢	
	闪点(℃)	/		爆炸上限（v%）		/	
	引燃温度(℃)	/		爆炸下限（v%）		/	
	建规火险分级	/		稳定性	稳定	聚合危害	/
	禁忌物		碱类、胺类、碱金属、易燃或可燃物。				
	危险特性		能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。遇氰化物能产生剧毒的氰化氢气体。与碱发生中合反应，并放出大量的热。具有强腐蚀性。				
	储运条件与泄漏处理		疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴好面罩，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，禁止向泄漏物直接喷水。更不要让水进入包装容器内。用沙土、干燥石灰或苏打灰混合，然后收集运至废物处理场所处置。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。				
灭火方法		雾状水、砂土					

硫酸理化性质及危险特性表

标识	中文名：硫酸				危险货物编号：/		
	英文名：Sulfuricacid				UN 编号：/		
	分子式：H ₂ SO ₄		分子量：98.08		CAS 号：7664-93-9		
理化性质	外观与性状		纯品为无色透明油状液体，无臭				
	熔点（℃）	10.5	相对密度(水=1)	1.83	相对密度(空气=1)	3.4	
	沸点（℃）	330.0	饱和蒸气压（kPa）		0.13kPa(145.8℃)		
	溶解性		与水混溶				
毒性及健康危害	侵入途径		吸入、食入。				
	毒性		属中等毒性				
	健康危害		对皮肤、粘膜等组织有强烈的刺激和腐蚀作用。对眼睛可引起结膜炎、水肿、角膜混浊，以致失明；引起呼吸道刺激症状，重者发生呼吸困难和肺水肿；高浓度引起喉痉挛或声门水肿而死亡。口服后引起消化道的烧伤以至溃疡形成。严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、喉痉挛和声门水肿、肾损害、休克等。慢性影响有牙齿酸蚀症、慢性支气管炎、肺气肿和肺硬化。				
	急救方法		皮肤接触：脱去污染的衣着，立即用水冲洗至少 15 分钟。或用 2%碳酸氢钠溶液冲洗。就医。眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。呼吸困难时给输氧。给予 2-4%碳酸氢钠溶液雾化吸入。就医。食入：误服者给牛奶、蛋清、植物油等口服，不可催吐。立即就医。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	本品助燃，具强腐蚀性、强刺激性，可致人体灼伤。		燃烧分解物		氧化硫	
	闪点(℃)	/		爆炸上限（v%）		/	
	引燃温度(℃)	/		爆炸下限（v%）		/	
	建规火险分级	/		稳定性	稳定	聚合危害	不集合
	禁忌物	碱类、碱金属、水、强还原剂、易燃或可燃物。					
	危险特性	与易燃物(如苯)和有机物(如糖、纤维素等)接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧。能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。遇水大量放热，可发生沸溅。具有强腐蚀性。					
	储运条件与泄漏处理	疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴好面罩，穿化学防护服。合理通风，不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质(木材、纸、油等)接触，在确保安全情况下堵漏。喷水雾减慢挥发(或扩散)，但不要对泄漏物或泄漏点直接喷水。用沙土、干燥石灰或苏打灰混合，然后收集运至废物处理场所处置。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。					
	灭火方法	砂土。禁止用水					

HY-202112053

危险废物委托处置

合 同 书

委托方（甲方）：重庆建设·雅马哈摩托车有限公司

受托方（乙方）：重庆瀚渝再生资源有限公司

合同签订日期：21年12月14日



甲方:重庆建设·雅马哈摩托车有限公司

乙方:重庆瀚渝再生资源有限公司

为减少废物对环境的污染,根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定,企、事业单位产生的危险废物必须安全、彻底、无害化处置。甲、乙双方本着平等互利的原则,经友好协商,达成如下协议:

第一条 合同目的

甲方生产过程中产生的危险废物定期交付乙方进行处置,乙方接收后不得再私自转移给未经环保行政主管部门许可的单位和个人,并防止流失。

第二条 合同标的物处置项及包装方式

序号	废物名称	废物编号	废物代码	年预计产量 (吨/年)	包装方式/形态	备注
1	废矿物油	HW08	900-249-08	90	200L铁桶/液态	生产中产生的废汽油、废机油、油水混合物、含油类沾染物包装物
合计					90吨/年	

处置价格详见附件

备注:1、乙方根据甲方提供的开票信息及资质提供增值税专用发票(国家税率6%)。

2、本合同标的物处置费用含运输费,具体价格详见合同附件。

3、危险废物界定:列入2021年版《国家危险废物名录》的废物,有异议的应由有资质检测鉴定单位根据国家危险废物鉴别标准和鉴别方法进行认定。

4、预计产量为合同有效期内的预估产废量,若与实际产废量不一致,则结算时以实际交由乙方处置的量为准。

第三条 甲方的权利与义务

(1)甲方应为乙方在厂内收集、运输(甲方厂内)环节提供必要的便利条件,乙方负责免费装车。在转运过程中,乙方应服从甲方厂内的管理,遵守甲方厂内的环保安全及其他管理规定。如乙方不服从管理甲方有权终止转运。造成损失由乙方承担。

(2)甲方应将合同约定的标的物,按照危险废物包装、标识及贮存技术规范要求进行管理。甲方不得提供与合同约定的标的物不相符的危险废物,否则乙方有权拒绝接收和处置,若给乙方造成损失由责任方承担。

(3) 甲方向乙方提出转运需求后,乙方应在3个工作日内对甲方厂内所产生的危险废物进行转运,如乙方不能如期转运给甲方造成环境危害时,甲方有权找其他有资质的厂家进行转运,并由乙方赔偿甲方此次相应转运处置费用以及由此给甲方造成的其他损失。

(4) 乙方在危险废物装车后,产生的安全责任都与甲方无关。

(5) 乙方承担危险废物装车后的全部风险责任,不得抛弃、遗撒或倾倒危险废物。如因乙方运输、处置不当造成环境污染而导致行政主管部门或第三方对甲方进行罚款或被要求赔偿损失的,乙方应负全部赔偿责任,甲方有权向乙方追责。

(6) 甲乙双方合同履行期间,若乙方出现2次及以上未按照甲方提出的处置时间要求进行处置,甲方有权单方面终止合同,不向乙方支付任何违约金及全年处置费用,且有权要求乙方赔偿由此给甲方造成的损失(如安排其他有资质的厂家进行转运所产生的费用等)。

第四条 乙方的权利与义务

(1) 乙方在收集、运输标的物时,使用相关部门备案及具有资质的危废运输车辆,在处理标的物时应当遵守国家相关法律规定。如乙方在转运时出现不具有资质的车辆进行转运,甲方有权终止转运,造成的损失由乙方承担。

(2) 标的物由乙方负责运输,甲方有转运需求,需提前三天通知乙方单位。

(3) 若乙方由于设备检修等原因需要长时间停机(3天-7天内),应当提前三天通知甲方,以便甲方及时调整生产和标的物回收。

(4) 在双方合同有效存续期间,乙方必须保证具备履行本合同所需的行政许可证件、资质文件,并且所持有的危废处置行政许可证件、资质文件合法有效,否则因此而给甲方造成的所有损失(环境污染、安全、泄漏等)危害由乙方承担全部责任。同时甲方有权终止合同及转运。

(5) 乙方应在签订本合同之前或签订本合同时,将加盖乙方公章的乙方营业执照、危险废物处置相关的行政许可证书、资质证书等相关材料复印件一套,交与甲方存档。

第五条 其他约定事项

(1) 合同履行期间,甲乙双方对标的物以计重方式进行记录并填报固废系统(精细化)。称重以甲方司磅计量数量为准,如乙方对甲方司磅计量有异议,可委托双方均认可的第三方进行复核,若复核数量一致或高于甲方司磅计量则产生费用由乙方承担,

若低于则费用由甲方承担。

(2) 若甲方未按照本合同第六条约定时间付款,乙方有权停止接收甲方危废,并有权追回甲方未付的处置费用。

(3) 甲乙双方均不得将履行合同业务时获知的双方内部信息及合同价格等不为第三方知悉的经营信息、商业秘密等内容向任何第三方透露,本合同解除、终止后本条款继续有效,若任一方违反给对方造成损失或不良影响的,则由责任方承担全部责任。

(4) 在收运当天,甲、乙双方经办人在危险废物在线申报系统认真填写“危险废物转移联单”各栏目内容,作为双方核对废物种类、数量、接受环保、运管、安全生产等部门监管的凭证。

(5) 危险废物转运时间为白天8:30-17:00,乙方须在此时间段内安排合规有资质的车辆到甲方进行危废转运,若政府主管部门对运输路线有特殊要求,按政府主管部门要求执行。如有违反,相关的责任由乙方自行承担。

第六条 结算方式

(1) 乙方按照本合同接收甲方的危险废物后,在2022年12月底向甲方收取2022年的处置费。乙方应先向甲方开具增值税专用发票,开发票时按照国家税率开具,甲方收到乙方开具的增值税专用发票后15个工作日内将处置费支付给乙方。

(2) 若国家税率机关对税率进行调整,则合同中不含税单价不变,含税单价按不含税单价和调整后的税率进行计算。

第七条 违约责任

(1) 甲方应当严格按照本合同的约定,按时足额向乙方支付相关的费用,如有违反应当承担继续履行的责任。

(2) 乙方应当严格按照本合同的约定,履行相应的义务,如违反本协议,应当按照本协议的约定承担相应的责任或者赔偿因此而给甲方造成的全部损失,并承担甲方为主张权利而支付的合理费用(包括但不限于:调查费、公证费、差旅费、诉讼费、保全费、担保费、律师费等)。

第八条 纠纷解决

若甲乙双方在合同履行过程中发生纠纷,先通过双方协商解决,若协商无果,向甲方所在地人民法院提起诉讼。

第九条 其它约定

(1) 本合同未尽事宜，由甲乙双方协商解决，但未达成协议的，按照有关法律法规执行。

(2) 本合同所载明地址、电话均为双方有效通讯地址、电话，任何一方及第三方向该地址送达相关资料、文书等，均视为有效送达。如有变化，应当在发生变化之日起3日内，通过书面方式告知对方，否则应由变动方自行承担相关责任。

(3) 本合同一式伍份，具有同等法律效力，甲方持叁份，乙方持贰份。合同自双方签字并盖章时成立，有效期自2022年1月1日起至2022年12月31日止，合同到期前二个月，在合同价格降低或不变的基础上，如果甲乙双方有意续签合同，乙方需向甲方提出续签意向，甲方需要对乙方进行评价总结，评价结果为“继续与该公司签订合同”时，经甲方认可后合同可续签一年，之后需要重新签订合同。

第十条 其它特别约定： 无

重庆建设·雅马哈摩托车有限公司
重庆分行
100931
04956

(签署页)

甲方：重庆建设·雅马哈摩托车有限公司

乙方：重庆渝再生资源有限公司

法定代表人：吴江

法定代表人：余江荣

委托代理人：吴江

委托代理人：余江荣

开户行：交通银行重庆九龙坡支行

开户行：重庆银行重庆分行营业部

账号：500113010010123008218

账号：346010100100905598

统一社会信用代码：915001076219002630

统一社会信用代码：91500111083084691L

联系电话：023-86901030

联系电话：023-81099870

地址：重庆市九龙坡园区B区华成路一号

地址：重庆市大足区邮亭镇工业园区